

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	REVIZIA: 2 pag. 1/7

Sucursala Minieră

Biroul Monitorizare și Reparații

NR. DTSC 337/10.05.2023

NR. 2804 /DPT/ 19.05.2023

I. INFORMAȚII GENERALE

I.1. Introducere

Pentru această achiziție, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de entitate contractantă în cadrul contractului.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

I.2. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J18/311/2012, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Denumire și adresă beneficiari

- ✓ U.M.C. Roșia - Peșteana/Sector Roșia (oraș Rovinari, strada Autoliv nr. 33, județul Gorj);
- ✓ U.M.C. Motru/Sector Roșiuța (mun. Motru, sat Roșiuța, str. Ulița Minei nr. 2, județul Gorj).

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

Misiunea Complexului Energetic Oltenia S.A. este: producerea de energie electrică curată și sigură, bazată pe valorificarea cu maximă eficiență a potențialului de lignit din Oltenia, cu rol de a asigura securitatea energetică a României.

Activitățile principale ale Complexului Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. are ca obiecte de activitate:

- producerea, furnizarea și vânzarea energiei electrice și termice;
- asigurarea serviciilor tehnologice de sistem pentru sistemul energetic național;
- extracția și valorificarea cărbunelui din carierele de lignit;
- execuție de reparații, întreținere și servicii pentru echipamente și instalații termoelectrice, mecanice, electrice, de automatizare, măsură, reglare și control din sectorul energetic și minier;
- transportul cărbunelui pe cale ferată uzinală și transport mărfuri pe calea ferată.

Produsele solicitate se utilizează în procesul de mentenanță a utilajelor miniere, acestea funcționând în flux continuu și pot afecta procesul de extracție a lignitului.

I.3. Informații despre beneficiile anticipate

Produsul solicitat Lanț tip minier Ø18x64 mm ce urmează a fi achiziționat, se folosește pentru echiparea cupelor de la mecanismul roții portcupe al excavatoarelor SRs 1300x26/3,5 și SRs 2000x30/7, aflate în dotarea carierelor ce aparțin Sucursalei Miniere Tg-Jiu, necesare în procesul de extracției lignitului în cariere.

Se utilizează în procesul de mentenanță a utilajelor miniere, acestea funcționând în flux continuu și pot afecta procesul de extracție a lignitului.

I.4. Factori interesați și rolul acestora

S. Complexul Energetic Oltenia S.A. aduce o creștere substanțială a nivelului de trai în regiunea Oltenia, motiv pentru care factorii politici, sociali, economici (atât la nivel local, cât și la nivel național) contribuie la îndeplinirea obiectivului activității companiei.

- Asigurarea cantității de cărbune solicitat și livrat.

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 2 pag. 2/7

○ Creșterea cantității de cărbune extras în anul 2023. Asigurarea stocurilor de cărbune necesare consumului pe perioada iernii 2023-2024.

II. DESCRIERE PRODUSE SOLICITATE

II.1. Denumire produse

„*LANT TIP MINIER D 18X64 mm*”

II.2. Cantitate

Conform Anexei nr. 1 la caietul de sarcini.

III. CERINȚE PRIVIND PRODUSELE SOLICITATE

III.1. Specificații tehnice minimale

Lanțul minier D18x64 mm este o componentă importantă a cupelor de la mecanismul roții portcupe al excavatoarelor SRs 1300x26/3,5 și SRs 2000x30/7, aflate în dotarea carierelor ce aparțin Sucursalei Miniere Tg-Jiu, necesare în procesul de extracției lignitului în cariere.

Este utilizat pentru realizarea programelor de mentenanță (reparații curente ale utilajelor din dotarea carierelor) executate cu forțe proprii. Înlocuirea la timp a lanțului minier defect, duce la reducerea staționarilor datorate de incidente și accidente, asigurând realizarea programului de producție.

Caracteristicile tehnice ale produsului solicitat trebuie să fie conforme cu fișa tehnică prezentă în **Anexa nr. 2** la prezentul caiet de sarcini.

Produsul trebuie să fie nou, nefolosit și să îndeplinească condițiile tehnice din prezentul caiet de sarcini.

Ofertantul va garanta că vor fi respectate toate condițiile specificate în documentațiile de execuție ale produsului, răspunzând de calitatea și fiabilitatea acestuia, indiferent dacă execută produsul în propria uzină sau îl procură de la alți furnizori.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse.

Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de “sau echivalent”, iar ofertantul are obligația.

III.2. Cerințe privind calitatea

A. Legislație românească/europeană.

- Directiva 2006/42/CE privind echipamentele tehnice.
- Ordonanța Guvernului nr. 20 din 18 august 2010 (*actualizată*) privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor. Forma actualizată cu modificările și completările aduse de către Ordonanța Guvernului nr. 8 din 30 ianuarie 2012; LEGEA nr. 50 din 19 martie 2015 pentru aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor; LEGEA nr. 55 din 24 martie 2015 privind aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 8/2012 pentru modificarea Ordonanței Guvernului nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor.
- Regulament CE nr. 765/9.07.2008 stabilește cerințele de acreditare și de supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor.
- Legea nr. 245/2004 privind securitatea generală a produselor, republicată în 2008.
- Legea nr. 240/2004 privind răspunderea furnizorului pentru pagubele generate de produsele defecte.

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	pag. 3/7

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului – Legea nr. 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Legea nr. 449/2003 (republicată) privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora.
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată de Legea nr. 265/2006.

B) Standarde.

- DIN 22252:2012-07- Lanțuri rotunde din oțel pentru utilizarea în transportoare continue și echipamente utilizate în minerit
- STAS 8777-80 - Utilaj minier. Lanțuri din oțel rotund, cu rezistență mărită la tracțiune, sau echivalent

B.1. Standarde de specificații

- Materialele de adaos, conform cu SR EN 14532-1:2005 - Materiale pentru sudare. Metode de încercare și condiții de calitate. Partea 1: Metode de bază și evaluarea conformității materialelor pentru sudarea oțelului, nichelului și aliajelor de nichel, sau echivalent.

B.2. Standarde de încercări/teste

- Îmbinările sudate se controlează vizual conform SR EN ISO 17637:2017 - Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire, sau echivalent.
- Încercările de duritate se vor realiza conform SR EN ISO 6506-1:2015 - Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare, sau echivalent.

B.3. Standarde referitoare la criteriile de acceptare/respingere

- Nivelul de acceptare al imperfecțiunilor „C” conform SR EN ISO 5817:2015 - Sudare. Îmbinări sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora (cu excepția sudării cu fascicule de energie). Niveluri de calitate pentru imperfecțiuni, sau echivalent.

B.4. Standarde care reglementează operații/tehnologii/marcaje,

- Se respectă procedurile de sudură calificate conform SR EN 15609-1:2020 - Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Specificația procedurii de sudare. Partea 1: Sudare cu arc electric, sau echivalent.
- Declarația de conformitate întocmită în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent, de către furnizor și/sau producător.

III.3. Cerințe privind ambalarea

Ambalarea produsului se va efectua astfel încât să asigure protecția în timpul transportului și depozitării și să nu fie afectate de șocurile de transport și manipulare. Toate materialele de ambalare a produsului, precum și materialele de protecție a coletelor rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

III.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Marcarea fiecărui produs se va face în mod clar, în loc vizibil pentru identificarea acestuia și va trebui să evidențieze date referitoare la denumirea produsului, simbolizare, marca de fabrică a producătorului, caracteristici dimensionale.

III.5. Cerințe privind transportul

Transportul produselor la locațiile menționate este asigurat de către ofertant.

Transportul produselor se realizează cu mijloace de transport adecvate. În timpul transportului se vor lua măsurile necesare pentru asigurarea integrității produselor.

Costurile asociate transportului cad în sarcina ofertantului.

III.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea bunurilor la furnizor se va face respectând instrucțiunile producătorului.

III.7. Disponibilitate

Nu este cazul.

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 2 pag. 4/7

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu

Nu este cazul.

IV. TERMENE ȘI DURATĂ

IV.1. Loc de livrare

Produsul solicitat va fi livrat la adresele menționate la subcapitolul I.2. după cum urmează:

- ✓ U.M.C. Roșia Peșteana/Sector Roșia (oraș Rovinari, strada Autoliv nr. 33, județul Gorj);
- ✓ U.M.C. Motru/Sector Roșița (mun. Motru, sat Roșița, str. Ulița Minei nr. 2, județul Gorj).

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produsului în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

IV.2. Caracteristici ale locului unde va fi pus în funcțiune produsul solicitat

Condiții de mediu (climaterice):

- umiditatea relativă a aerului - 90%;
- temperatura minimă -33°C;
- temperatura maximă - +40°C;
- numărul zilelor cu precipitații - 125 zile/an;
- precipitații anuale - 700 mm;
- diferența de temperatură maximă în intervalul de 24 ore pe care o suportă utilajul minier: 31°C

Condiții de funcționare:

- funcționează în atmosferă intens poluată cu praf de nisip, marnă, argilă, cuarț, cărbune;
- regim de funcționare în medii puternic abrazive, care generează uzuri importante;
- funcționează în aer liber, fără protecție împotriva intemperiilor și razelor solare.

IV.3. Termene de livrare

Livrarea produselor se va face în maximum **45 zile calendaristice** de la înregistrarea contractului.

Livrarea se face strict în timpul programului de lucru al beneficiarilor, în zilele lucrătoare între orele 8⁰⁰÷14⁰⁰, cu comunicarea în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilul de contract).

Persoanele de contact la punctele de livrare sunt următoarele:

- U.M.C. Roșia Peșteana/Sector Roșia (oraș Rovinari, strada Autoliv nr. 33, județul Gorj) – Tivig Cerasela;
- U.M.C. Motru/Sector Roșița (municipiu Motru, sat Roșița, str. Ulița Minei nr. 2, județul Gorj) – Iuțalim Mihai.

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produsului în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Produsul va fi livrat cantitativ și calitativ la locul indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte. Fiecare produs trebuie să fie însoțit de toate părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Produsul este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și după ce produsele au fost acceptate de beneficiari.

Beneficiarii vor recepționa doar produsele livrate ce sunt conforme, produsele neconforme nu vor fi recepționate.

Ofertantul se angajează să livreze produsele la termenele și locațiile stabilite, însoțite de documentele solicitate în conformitate cu clauzele contractuale. Ofertantul va răspunde de calitatea și conformitatea produselor livrate.

IV.4. Durată contract

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	REVIZIA: 2 pag. 5/7

Valabilitatea contractului ce urmează a fi atribuit este de 75 zile calendaristice de la înregistrarea contractului.

V. GARANȚII

Perioada de garanție pentru produsul solicitat este **de minimum 12 de luni de la recepție**.

Pentru produsul la care apare defecțiune în perioada de garanție beneficiarul va întocmi RNC (raport de neconformitate – Anexa nr. 4 - Formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07) pe care îl va trimite cu adresă de înaintare ofertantului.

Ofertantul are obligația de a trimite un delegat competent cu putere de decizie pentru constatarea deficiențelor semnalate, în termen de două zile de la primirea comunicării. Acesta, împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitatea apărută și vor stabili termenul și modalitatea de remediere.

Termenul de remediere a neconformităților, respectiv înlocuirea produsului neconform este de maximum 15 zile lucrătoare de la data procesului verbal de constatare, încheiat între beneficiar și furnizor.

În perioada de garanție ofertantul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produsului cu defecte, precum și daunele în cazul în care s-au produs deteriorări datorită calității necorespunzătoare a materialelor componente.

Perioada de garanție a produsului se prelungește cu perioada de soluționare a neconformității produsului (remediere/înlocuire).

Nerespectarea timpilor stabiliți pentru remedierea neconformității apărute dă dreptul entității contractante de a solicita penalități/daune interese în conformitate cu clauzele contractului de achiziție publică/sectorială de produse.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- demontare, inclusiv închirierea de unelte speciale necesare pe durata intervenției (dacă este aplicabil);
- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal;
- repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- înlocuirea părților defecte;
- despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează intervenția;
- instalarea în starea inițială;
- testarea pentru a asigura funcționarea corectă;
- repunerea în funcțiune.

În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/înlocuirea produselor.

VI. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII

Documentele și documentațiile se vor prezenta în limba română.

VI.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Propunerea tehnică va conține OBLIGATORIU:

- certificat de calitate eliberat de producător (dacă furnizorul este și producător);
- certificat de calitate eliberat de furnizor (dacă furnizorul nu este și producător), la care se va anexa: certificatul de calitate emis de producător;

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012 REVIZIA: 2 pag. 6/7	

- Declarație de conformitate întocmită conform SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent.

Propunerea tehnică va conține fișa tehnică tradusă în limba română pentru produsul oferat.

În cadrul propunerii tehnice, ofertantul va completa obligatoriu pentru tipul de produs oferat formularul - **TABEL DETALII PRODUCĂTOR** (Anexa nr. 3).

VI.2. Documente și documentații necesare la livrare

La livrare, furnizorul va prezenta următoarele documente și documentații:

- aviz de însoțire a mărfii;
- certificat de calitate și certificat de garanție eliberat de producător (dacă furnizorul este și producător);
- certificat de calitate și certificat de garanție eliberat de furnizor (dacă furnizorul nu este și producător), la care se vor anexa: certificatul de calitate și garanție emis de producător;
- Declarație de conformitate întocmită conform SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent.
- Fișa tehnică tradusă în limba română.

VI.3. Documente și documentații necesare la recepție

Documentația necesară la recepție este conform subcap. VI.2.

VII. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VII.1. Recepții

Termenul maxim de efectuare a recepției este de 5 zile lucrătoare la data livrării produselor însoțite de toate documentele solicitate în Anexa nr. 1 a caietului de sarcini.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

Recepția se va face la beneficiarii ale căror adrese sunt specificate la subcap. I.2. Aceasta se realizează de către o comisie stabilită la nivelul beneficiarului împreună cu gestionarul, prin încheierea NRCD (Notă de Recepție și Constatări de Diferențe). Comisia de recepție va proceda la verificarea produsului livrat și a documentelor însoțitoare, astfel:

- se verifică identitatea (marcajul) și integritatea produsului;
 - se verifică produsul prin cântărire;
 - se verifică documentele însoțitoare, care trebuie să confirme respectarea tuturor caracteristicilor tehnice indicate;
 - se verifică completitudinea documentelor și a documentațiilor solicitate la cap. VI.
- Pentru neconformități apărute la recepție se va proceda astfel:
- beneficiarul va transmite furnizorului adresă/FAX însoțită de raportul de neconformitate (Anexa nr. 4);
 - furnizorul va trimite delegat în termen de maximum 48 de ore de la data sesizării, care împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitatea, stabilind cauzele, modul de remediere/înlocuire.

Termenul maxim de remediere/înlocuire a produselor neconforme este de 5 zile lucrătoare de la data constatării, fără costuri suplimentare pentru beneficiar.

În cazul produsului la care se constată neconformități la recepție, data furnizării produsului la beneficiar se consideră data la care aceste neconformități au fost remediate sau data la care produsul s-a înlocuit.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

În cazul în care la recepție sunt depistate neconformități, se va înlocui produsul neconform. Beneficiarii vor recepționa doar produsele livrate ce sunt conforme, produsele neconforme nu vor fi recepționate.

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI	
	pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	
	REVIZIA: 2	pag. 7/7

VII.2. Inspecții

Nu este cazul.

VII.3. Teste

Nu este cazul.

VIII. DISPOZIȚII FINALE

Pe parcursul derulării contractului de achiziție, furnizorul va respecta următoarele cerințe în domeniul securității și sănătății în muncă, conformității produselor, materiilor și substanțelor periculoase, respectiv:

- Accesul persoanelor furnizorului în cariere (dacă este cazul) se face doar după ce au fost instruite referitor la riscurile specifice activității complexului, condițiile de acces în unitate a personalului și a mijloacelor de transport impuse de beneficiar;
- Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și normele de aplicare;
- Hotărârea nr. 1049/2006 privind cerințele minime pentru asigurarea securității și sănătății lucrătorilor din industria extractivă de suprafață sau subteran;
- Hotărârea nr. 1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă.

Furnizorul trebuie să asigure, să garanteze și să declare că produsele livrate nu periclitizează viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului, în conformitate cu legislația în vigoare.

Entitatea contractanta are responsabilitatea de a plăti contravaloarea produselor furnizate, în conformitate cu clauzele contractuale.

Produsul trebuie să fie nou, nefolosit și să îndeplinească condițiile tehnice din prezentul caiet de sarcini.

IX. ANEXE

- Anexa nr. 1 – Necesari achiziție „Lanț minier D18x64 mm”
- Anexa nr. 2 – Fișa tehnică - Specificații tehnice sau cerințe funcționale minime/extinse:
Lanț tip minier D 18x64 mm;
- Anexa nr. 3 – Tabel detalii producător.
- Anexa nr. 4 – Formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director adj. Tehnic	Alin BĂDESCU		19.05.2023
Vizat	Ing. Șef Mecanic	Daniel Vasile OPREA		18.05.2023
Verificat	Șef B.M.R.R.	Marius FONOAGE		18.05.2023
Elaborat	Ing. B.M.R.R.	Ana Gheorghița PĂUN		18.05.2023

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 2

Anexa nr. 1

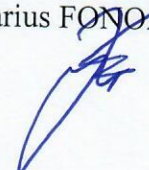
NECESAR ACHIZIȚIE „, LANȚ MINIER D 18X64 mm

Denumire	UM	Preț unitar (lei/ fără TVA)	U.M.C. Roșia-Peșteana Sector Roșia	U.M.C. Motru-Sector Roșiuța	Total Sucursala Minieră
			Cantitate (kg)		
Lanț minier D18x64mm	kg		2.640	1.320	3.960

Inginer Șef Mecanic,
Daniel OPREA



Șef Birou Monitorizare Revizii și Reparații,
Marius FONOAAGE



Birou Monitorizare Revizii și Reparații,
Ana PĂUN



	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A. CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012 REVIZIA: 2	pag. 1/2

Anexa nr. 2

FIȘA TEHNICĂ

„LANȚ TIP MINIER D 18X64 mm” conform STAS 8777-80 - Utilaj minier. Lanțuri din oțel rotund, cu rezistență mărită la tracțiune, sau echivalent (DIN 22252)

Date constructive:

- Diametru nominal: $D18 \pm 0,5$ mm.
- Pasul lanțului: $p = 64 \pm 0,6$ mm.
- Lățime interioară za: $a_{\text{minim}} = 21$ mm.
- Lățime exterioară za: $b_{\text{minim}} = 60$ mm.
- Masa: 6,600 kg/ml.
- Forța de verificare: $F_v = 330$ kN.
- Alungirea la F_v : 1,6 %.
- Forța de rupere: $F_r = 410$ kN.
- Alungirea min. la rupere: 14 %.
- Rezistența nominală 1.000 N/mm^2
- Material: 23 MnNiCrMo5- 2 conform DIN 17115:2012-07 - Oțeluri pentru lanțuri cu zale rotunde sudate și componente ale lanțului - Condiții tehnice de livrare sau echivalent.
- Tip lanț: lanț calibrat din oțel rotund cu rezistența mărită la tracțiune, zale sudate electric.

Condiții pentru proiectare:

- Lanțurile lucrează în mediu intens poluat cu praf de cărbune, marne, argile și nisipuri cuarțoase. În anumite condiții aceste substanțe minerale pot fi îmbibate cu apă.
- Coeficientul de frecare al lanțurilor în timpul funcționării poate să ajungă, accidental, la un coeficient de frecare de până la $\mu = 0,3$.
- Lanțul se va executa în clasa 2 de calitate.

Condiții pentru protecție și aspect:

- Dimensiunile diametrului vor fi uniforme și nu vor depăși abaterile limita admisibile.
- Ca aspect exterior nu se permite să apară crăpături, așchii, scobituri, îngroșări locale, incluziuni sau pete de rugina.
- Toate zalele vor fi protejate contra coroziunii.
- Lanțurile vor fi livrate nepolizate și nevopsite.
- Ochiurile de legătură și semiochiurile de legătură, după prelucrarea mecanică (frezare, găurire, etc.), vor fi protejate contra coroziunii pe o durată de minim 12 luni.

Condiții calitative:

- Condiții de calitate impuse de standardele naționale care adoptă standarde europene;
- Modul de asigurare a bazei materiale pe sortimente și cantități în relația beneficiar-vânzător - se stabilește prin responsabilitatea fiecărei părți în vederea asigurării bazei materiale;
- Produsele să fie ambalate și etichetate corespunzător produsului și să fie conforme cu sistemele de asigurare a calității;
- Să nu aibă impact asupra mediului înconjurător;
- Să asigure siguranță în exploatare.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 2

Condiții necesare de îndeplinit pentru achiziționarea produselor:

Produsele care se achiziționează trebuie să fie noi, în conformitate cu standardele românești și/sau europene, în ultimă formă de publicare a lor.

Sistemul documentelor din fluxul informațional dintre beneficiar și ofertant cuprinde:

- Procesul verbal de predare a produselor;
- Notele de recepție privind produsele;
- Procesele verbale de recepție a produselor;
- Certificate de garanție;
- Certificate de calitate.

Tabelul nr. 1

Conform DIN 22252 sau echivalent

La clasa de calitate	Rezistența nominală N/mm ²
2	1000

Tabelul nr. 2

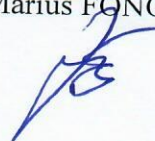
Conform DIN 22252

Dimensiunile lanțului	Săgeata f
18x64 mm	18

Inginer Șef Mecanic,
Daniel OPREA



Șef Birou Monitorizare Revizii și Reparații,
Marius FONOAGE



Birou Monitorizare Revizii și Reparații,
Ana PĂUN



	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CAIET DE SARCINI	
	pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	
	REVIZIA: 2	pag. 1/12

Anexa nr. 3

TABEL DETALII PRODUCĂTOR
Denumire produs: - LANȚ TIP MINIER D 18X64 mm

Nr. crt.	Informații solicitate	Răspuns
1	Denumire producător	
2	Țara de reședință a producătorului – Adresa poștală	
3	Țara/adresa/ unității de producție	
4	Pagina web (dacă este disponibilă)	
5	State membre UE unde produsul/produsele este/sunt comercializat(e)	
6	Sistemul de Management al Calității	
	Standard aplicat	
	Activități acoperite de standard	
	Organismul de certificare	
7	Declarație sau autorizație	
	Numele semnatarului	
	Poziția în compania producătoare	
	Contact (telefon /fax/e-mail)	

Nota :

- În cazul în care produsele/grupul de produse oferite au producători diferiți, tabelul se va completa pentru fiecare producător în parte.
- Toate câmpurile din tabel trebuie completate explicit de ofertanți.

Structură/Entitate organizatorică: Nr. înregistrare:/.....
Nr. din Registru de evidență RNC/RAC:/.....**I. Identificare neconformitate produs/serviciu/lucrare:**

Contract/comandă: Furnizor/prestator/executant: Entitate organizatorică ce gestionează/implementează contractul:

Locul identificării neconformității:

☐ Monitorizare contract ☐ Recepție ☐ Supraveghere pe flux ☐ În perioada de garanție ☐ Altele

Descrierea neconformității:

Referințe tehnice:

Inițiator RNC: Nume și prenume

Semnătura Data

Șef inițiator RNC: Nume și prenume

Semnătura Data

II. Mod de tratare a neconformității:

Propunere de tratare a neconformității:

☐ Returnare la furnizor ☐ Înlocuire produs (refacere totală în cazul serviciilor/lucrărilor) ☐ Remediere
☐ Acceptare ca atare ☐ Acceptare cu derogare

Descrierea corecției (convenită cu furnizorul/prestatorul/executantul extern):

Termen de aplicare corecție:

Necesită cerere de derogare ? ☐ DA ☐ NU Nr. cerere de derogare:

Accept furnizor/prestator/executant: Nume și prenume Funcția Semnătura Data

Notă: Se identifică documentul prin care se acceptă corecția/acțiunea corectivă/termenul de aplicare

Identificarea cauzelor neconformității:

Au fost stabilite acțiuni corective? ☐ DA ☐ NUTip acțiuni corective: ☐ interne CEO – RAC nr. ☐ la furnizor – RNC+notificare nr.

Nume și prenume

Semnătura Data

Responsabil contract:

APROBARE Director/Ing.-șef de resort:

Nume și prenume Semnătura Data

Responsabil de urmărire:

Este necesară aprobarea închiderii corecției?

☐ DA ☐ NU**III. Urmărire RNC:**

Stadiul implementării corecției:

☐ Implementată (I) ☐ în curs de implementare (CI) ☐ neimplementată (NI)
Data verificare: Semnătură:

Termen replanificare corecție (T1):

Semnătură aprobare replanificare termen T1
(aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)

Verificare implementare corecție la T1 (I/CI/NI)

Data verificare:

Semnătură:

Termen replanificare corecție (T2):

Semnătură aprobare replanificare termen T2
(aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)

Verificare implementare corecție la T2 (I/CI/NI)

Data verificare:

Semnătură:

**Reinspecția produsului/
serviciului/lucrării**☐ Conform ☐ Neconform (RNC nr.)

Data reinspecției:

Responsabil urmărire corecție/ Inițiator RNC/
Comisia de recepție

Nume și prenume

Semnătura:

Data:

Director/Ing.-șef de resort, după caz: ☐ NA

RNC se închide la data de:

Responsabil contract:

Semnătura:

Difuzare RNC:

Societate/Entitate organizatorică

Nume și prenume

Funcția

Tip difuzare

Data

Furnizor extern

Responsabil de contract/Responsabil comercial de contract

Entitate de depozite/magazii (pt. produse)

Responsabil de urmărire/Supraveghetor

Inițiator

	SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.	
	CERINȚE privind prezentarea propunerii tehnice și propunerii financiare	
	COD: F03-PAD-DA-012	REVIZIA: 0
		pag. 1/4

Sucursala Minieră

Biroul Monitorizare Revizii și Reparatii

Nr. 2307 / 087 / 19.05.2023

I. OBIECT CAIET DE SARCINI

LANT TIP MINIER D 18X64 mm

II. CERINȚE PRIVIND PREZENTAREA PROPUNERII TEHNICE

Propunerea tehnică va fi astfel întocmită încât să rezulte clar, detaliat caracteristicile produsului propus conform cerințelor din caietul de sarcini și se va înainta sub forma unui memoriu tehnic de prezentare a produsului. Se vor face referiri la caracteristicile tehnice/ constructive (solicitate prin caietul de sarcini) și materialul din care sunt executate.

Prin propunerea tehnică, ofertantul va confirma furnizarea produsului prezentat în caietul de sarcini. Caracteristicile tehnice ale produsului solicitat trebuie să fie conform cu fișa tehnică prezentată în **Anexa nr. 2** la caietul de sarcini.

În cadrul propunerii tehnice, ofertantul va completa obligatoriu pentru tipul de produs oferat formularul - **TABEL DETALII PRODUCĂTOR** (Anexa nr. 3 la caietul de sarcini).

Propunerea tehnică va conține **OBLIGATORIU**:

- termenul de garanție acordat produsului oferat;
- termenul de livrare.

Cerințele impuse prin fișa tehnică vor fi considerate ca fiind minimale.

În acest sens, orice propunere tehnică prezentă, care se abate de la prevederile fișei tehnice, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale, ceea ce trebuie demonstrat de ofertant.

Propunerea tehnică va fi prezentată în limba română.

Pentru produsul solicitat, ofertanții trebuie să completeze și să depună, odată cu propunerea tehnică, următorul tabel:

Nr. crt.	Nr. cap.	Specificații	Cerință		
			solicitată prin caietul de sarcini	oferată	poziția/ locul unde se regăsește în ofertă
0	1	2	3	4	5
1	II.1.	Denumire produs	Lant tip minier D 18x64 mm		
2	II.2.	Cantitate	3.960 kg		
3	III.1.	Specificații tehnice minimale	Date constructive: • Diametru nominal: $D18 \pm 0,5$ mm. • Pasul lanțului: $p = 64 \pm 0,6$ mm. • Lățime interioară za: a minim = 21 mm. • Lățime exterioră za: b minim = 60 mm. • Masa: 6,600 kg/ml. • Forța de verificare: $F_v = 330$ kN. • Alungirea la F_v: 1,6 %. • Forța de rupere: $F_r = 410$ kN . • Alungirea min. la rupere: 14 %. • Rezistența nominală 1.000 N/mm² • Material: 23 MnNiCrMo5- 2 conform DIN 17115:2012-07 -Oțeluri pentru lanțuri cu zale rotunde sudate și componente ale lanțului - Condiții tehnice de livrare sau echivalent. • Tip lanț: lanț calibrat din otel rotund cu rezistența mărită la tracțiune, zale sudate electric.		

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CERINȚE privind prezentarea propunerii tehnice și propunerii financiare		COD: F03-PAD-DA-012
			REVIZIA: 0 pag. 2/4

4	III.2.	<i>Cerințe privind calitatea</i>	Conform: - DIN 22252:2012-07- Lanțuri rotunde din oțel pentru utilizarea în transportoare continue și echipamente utilizate în minerit sau echivalent - STAS 8777-80 - Utilaj minier. Lanțuri din oțel rotund, cu rezistență mărită la tracțiune, sau echivalent		
5	III.3.	<i>Cerințe privind ambalarea</i>	Ambalarea produsului se va efectua astfel încât să asigure protecția în timpul transportului și depozitării și să nu fie afectate de șocurile de transport și manipulare. Toate materialele de ambalare a produsului, precum și materialele de protecție a coletelor rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.		
6	III.4.	<i>Cerințe privind etichetarea și marcarea</i>	Marcarea fiecărui produs se va face în mod clar, în loc vizibil pentru identificarea acestuia și va trebui să evidențieze date referitoare la denumirea produsului, simbolizare, marca de fabrică a producătorului, caracteristici dimensionale.		
7	III.5.	<i>Cerințe privind transportul</i>	Transportul produselor la locațiile menționate este asigurat de către ofertant. Transportul produselor se realizează cu mijloace de transport adecvate. În timpul transportului se vor lua măsurile necesare pentru asigurarea integrității produselor. Costurile asociate transportului cad în sarcina ofertantului.		
8	III.6.	<i>Cerințe privind depozitarea/conservarea</i>	Depozitarea bunurilor la furnizor se va face respectând instrucțiunile producătorului.		
9	IV.1.	<i>Loc de livrare</i>	- U.M.C. Roșia - Peșteana/Sector Roșia (oraș Rovinari, strada Autoliv nr. 33, județul Gorj); - U.M.C. Motru/Sector Roșiuța (mun. Motru, sat Roșiuța, str. Ulița Minei nr. 2, județul Gorj).		
10	IV.3.	<i>Termen livrare</i>	Livrarea produselor se va face în maximum 45 zile calendaristice de la înregistrarea contractului.		
11	V.	<i>Garanții</i>	Perioada de garanție pentru produsul solicitat este de minimum 12 de luni de la recepție.		
12	VI.1.	<i>Documente și documentații la propunerea tehnică</i>	Propunerea tehnică va conține OBLIGATORIU: - certificat de calitate eliberat de producător (dacă furnizorul este și producător); - certificat de calitate eliberat de furnizor (dacă furnizorul nu este și producător), la care se va anexa: certificatul de calitate emis de producător; - Declarație de conformitate întocmită conform SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent. Propunerea tehnică va conține fisa tehnica tradusa in limba română pentru produsul ofertat. În cadrul propunerii tehnice, ofertantul va completa obligatoriu pentru tipul de produs ofertat formularul - <u>TABEL DETALII PRODUCĂTOR</u> (Anexa nr. 3 la caietul de sarcini). Documentele și documentațiile se vor prezenta în limba română.		
13	VI.2.	<i>Documente și documentații la livrare</i>	La livrare, furnizorul va prezenta următoarele documente și documentații (în limba română): - aviz de însoțire a mărfii; - certificat de calitate și certificat de garanție eliberat de producător (dacă furnizorul este și producător); - certificat de calitate și certificat de garanție eliberat de furnizor (dacă furnizorul nu este și producător), la care se vor anexa: certificatul de calitate și certificatul de garanție emis de producător;		



			○ Declarație de conformitate și garanție întocmită conform SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent. ○ Fișa tehnică tradusă în limba română.		
14	VI.3.	<i>Documente și documentații la recepție</i>	Documentația necesară la recepție este conform subcap. VI.2 în caietul de sarcini.		
15	VII.1.	<i>Cerințe privind recepțiile</i>	▪ se verifică identitatea (marcajul) și integritatea produsului; ▪ se verifică produsul prin cântărire; ▪ se verifică documentele însoțitoare, care trebuie să confirme respectarea tuturor caracteristicilor tehnice indicate; ▪ se verifică completitudinea documentelor și a documentațiilor solicitate la cap. VI. în caietul de sarcini. ▪ Pentru neconformități apărute la recepție se va proceda astfel: • beneficiarul va transmite furnizorului adresă/FAX însoțită de raportul de neconformitate (Anexa nr. 4 la caietul de sarcini); • furnizorul va trimite delegat în termen de maximum 48 de ore de la data sesizării, care împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitatea, stabilind cauzele, modul de remediere/înlocuire. Termenul maxim de remediere/înlocuire a produselor neconforme este de 5 zile lucrătoare de la data constatării, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În cazul produsului la care se constată neconformități la recepție, data furnizării produsului la beneficiar se consideră data la care aceste neconformități au fost remediate sau data la care produsul s-a înlocuit. Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini. În cazul în care la recepție sunt depistate neconformități, se va înlocui/ remedia produsul neconform. Beneficiarii vor recepționa doar produsele livrate ce sunt conforme, produsele neconforme nu vor fi recepționate.		
16	VIII.	<i>Alte cerințe</i>	Pe parcursul derulării contractului de achiziție furnizorul va respecta prevederile legislației în domeniul securității și sănătății în muncă, conformității produselor, materiilor și substanțelor periculoase, respectiv: ➤ accesul persoanelor furnizorului în cariere (dacă este cazul) se face doar după ce au fost instruite referitor la riscurile specifice activității complexului, condițiile de acces în unitate a personalului și a mijloacelor de transport impuse de beneficiar, ➤ Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și normele de aplicare, ➤ Legea nr. 245/2004 privind securitatea generală a produselor, ➤ Legea nr. 240/2004 privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte, ➤ Hotărârea Guvernului României nr. 1049/2006 privind cerințele minime pentru asigurarea securității și sănătății lucrătorilor din industria extractivă de suprafață sau subteran, ➤ Hotărârea Guvernului României nr. 1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă.		

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CERINȚE privind prezentarea propunerii tehnice și propunerii financiare		COD: F03-PAD-DA-012
			REVIZIA: 0

		Responsabilul de contract numit prin decizie internă la nivel de unitate beneficiară va gestiona derularea contractului conform procedurilor interne conforme Sistemului integrat de management. Furnizorul trebuie să asigure, să garanteze și să declare că produsele livrate nu periclitează viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului, în conformitate cu legislația în vigoare. Entitatea contractanta are responsabilitatea de a plăti contravaloarea produselor furnizate, în conformitate cu clauzele contractuale. Furnizorul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare. Produsul trebuie să fie nou, nefolositor și să îndeplinească condițiile tehnice din prezentul caiet de sarcini.		
--	--	--	--	--

Ofertanții vor completa coloana „4” din tabel [fără a menționa „conform (sub)capitolul...”], respectiv coloana „5”.

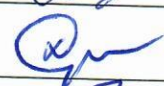
III. CERINȚE PRIVIND PREZENTAREA PROPUNERII FINANCIARE:

Propunerea financiară trebuie să cuprindă costul total necesar pentru realizarea produsului oferit și cheltuielile cu transportul până la locațiile de livrare și se va prezenta în conformitate cu tabelul de mai jos, astfel:

- Se completează prețul unitar/unitate de măsură și valoarea totală aferentă produsului oferit;
- Propunerea financiară se va prezenta în limba română;
- Pretul va fi prezentat în lei fără TVA, cu două zecimale, fără aproximări;

Moneda de referință este „leul”. Ofertantul va depune propunerea financiară în lei, fără TVA.

Cod intern SM	Denumire	Um	Preț unitar (lei, fără TVA)	U.M.C. Roșia- Peșteana Sector Roșia	U.M.C. Motru- Sector Roșița	Total Sucursala Minieră
				Cantitate (kg)		
04016001002	Lanț minier D18x64mm	KG		2.640	1.320	3.960
Valoare totală (lei, fără TVA)						

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director adj. Tehnic	Alin BĂDESCU		19.05.2023
Vizat	Ing. Șef Mecanic	Daniel Vasile OPREA		18.05.2023
Verificat	Șef B.M.R.R.	Marius FONOAGE		18.05.2023
Elaborat	Ing. B.M.R.R.	Ana Gheorghița PĂUN		18.05.2023