

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 1/9

Nr. 796/SSM/15.10.2024

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de entitate contractantă, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în strada Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J18/311/2012, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Activitățile principale ale Societății Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului, activități unde este necesar produsul solicitat.

Denumirea și adresa beneficiarilor:

1. Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în localitatea Turceni, strada Uzinei, nr.1, județul Gorj;
2. Sucursala Electrocentrale Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului, nr. 25, județul Gorj;
3. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Roșia, cu sediul în orașul Rovinari, strada Constructorilor, nr. 9, județul Gorj;
4. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Peșteana, cu sediul în comuna Urdari, județul Gorj;
5. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Tismana, cu sediul în localitatea Pinoasa, comuna Călnic, județul Gorj;
6. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Pinoasa, cu sediul în localitatea Timișeni, comuna Fărcășești, județul Gorj;
7. Unitatea Minieră de Carieră Jilț - Sector Jilț Nord, cu sediul în localitatea Brădet, comuna Mătășari, județul Gorj;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 2/9

8. Unitatea Minieră de Carieră Jilț - Sector Jilț Sud, cu sediul în comuna Mătășari, județul Gorj;

9. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Roșiuța, cu sediul în localitatea Roșiuța, județul Gorj;

10. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Lupoia, cu sediul în localitatea Lupoia, comuna Cătunele, județul Gorj;

11. Cariera Husnicioara, cu sediul în sat Valea Copcii, comuna Șimian, județul Mehedinți;

12. Unitatea de Producție Reparații Utilaj Minier Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului nr. 25 B, județul Gorj;

13. Exploatare Livrări Căi Ferate Uzinale Motru, cu sediul în localitatea Motru, strada Ceferistului, nr.12, județul Gorj.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Echipamentul individual de protecție pentru sudură asigură protecția corpului împotriva efectelor termice și a radiațiilor termice la care este supus lucrătorul în timpul efectuării lucrărilor ce presupun operații de îmbinare prin sudură.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de entitatea contractantă/beneficiar

Utilizarea echipamentului individual de protecție pentru sudură contribuie la reducerea numărului de zile de incapacitate temporară de muncă.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achiziție de produse, dacă este cazul

Nu este cazul.

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea, dacă este cazul

Nu este cazul.

II.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

Achiziția produselor contribuie la îndeplinirea obiectivului activității companiei.

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Echipamentul individual de protecție pentru sudură este necesar pentru asigurarea securității și sănătății lucrătorilor.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, dacă este cazul

Utilizarea echipamentului individual de protecție pentru sudură, reduce riscul producerii accidentelor de muncă și implicit a incapacității temporare de muncă.

III.3. Descriere produse solicitate și, dacă este cazul, operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Produsele solicitate vor fi achiziționate în baza unui contract sectorial de furnizare de produse.

III.3.1.Descriere produse

III.3.1.a. Denumire produse

- Mănuși de protecție sudor;
- Șorț sudor;
- Jambiere sudor;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 3/9

- Genunchiere sudor;
- Cotiere sudor;
- Mască sudură de mână;
- Mască sudură de cap;
- Plăcuță (oglină) mască sudură;
- Ochelari sudură.

III.3.1.b. Cantitate

În Anexa nr. 1 la caietul de sarcini - Necesari EIP sudură pentru anul 2024 se regăsesc cantitățile necesare pentru fiecare beneficiar.

III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale minime

Mănușile de protecție sudor

Mănușile de protecție utilizate de lucrători la operațiile de sudare și tăiere manuală a metalelor și pentru operațiunile conexe, inclusiv sudare cu arc, protejează mâinile și încheietura mâinii împotriva stropilor de metal topit, expunerii de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arcul electric, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice (abraziune, tăiere, agățare, perforare).

Mănușile de protecție pentru sudori trebuie să îndeplinească următoarele caracteristici generale:

- să fie realizate în întregime din piele naturală, șpalt bovine;
- să asigure un nivel uniform de protecție pe toată suprafața propusă pentru protejare;
- să fie adaptabile dimensional purtătorului;
- să fie realizate în sortimentul cu cinci degete;
- să nu prezinte îngroșări de materiale, rigidizare în zonele de îmbinare a materialelor;
- materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru

sănătatea și igiena utilizatorului;

- valoarea pH la piele să fie cât mai aproape de neutralitate.
- lungime minimum 270 mm.

Sortul de protecție, jambierele, cotierele și genunchierele sudor vor avea următoarele caracteristici generale:

- să fie confecționate în întregime din piele naturală, grosime de minimum 1,2 mm;
- vor asigura un nivel uniform de protecție pe toată suprafață supusă protejării;
- să fie adaptabile dimensional purtătorului;
- să nu prezinte aglomerări de material și să nu fie rigide în zonele de îmbinare a

materialelor;

- materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului;

- să aibă sistem de închidere sigur, cu posibilitate de ajustare.

Mască sudură de mână trebuie să îndeplinească următoarele caracteristici generale:

- să fie confecționată din polipropilenă;
- să asigure protecția ochilor și a feței împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit

la sudarea cu arc și electrozi înveliți;

- masca va fi prevăzută cu filtru de lumină și geam de protecție (dimensiune geam: minimum 90 x 110 mm);

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 4/9

- sticlă athermal cu clasa de filtrare minimum DIN 5;
- să asigure lejeritate în timpul utilizării.

Masca sudură de cap va fi cu prindere pe cap, rabatabilă, cu posibilitate de reglare a mărimii (pentru prinderea pe cap), cu vizor rabatabil și va îndeplini următoarele cerințe minime:

- confecționată din polipropilenă;
- să asigure protecția ochilor și a feței împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit la sudarea cu arc și electrozi înveliți;
- masca va fi prevăzută cu filtru de lumină și geam de protecție;
- sticlă athermal cu clasa de filtrare minimum DIN 5;
- dimensiune geam: 90 x 110 mm și sistem de montare rapidă a geamului;
- să asigure lejeritate în timpul utilizării;
- să nu prezinte asperități care ar putea provoca iritarea pielii sau răni.

Plăcuță mască protecție pentru sudură

Plăcuță mască protecție pentru sudură - asigură protecția ochilor în timpul operațiilor de sudare, grosime geam minimum 3 mm, dimensiune geam minimum 90 x 110 mm.

Ochelari de protecție pentru sudori

Ochelarii de protecție pentru sudori trebuie să asigure protecția laterală și frontală a ochilor la operații de sudare autogenă – împotriva riscurilor mecanice – impact cu particule și a radiațiilor termice specifice operațiilor.

Cerințe minime:

- rama confecționată preferabil din aluminiu cu posibilitatea de schimbare a geamurilor de protecție, a geamurilor filtru protectoare de lumină prin desfacerea acestora;
- să asigure protecția ochilor împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit la sudarea oxiacetilenică;
- ochelarii vor fi prevăzuți cu geamuri filtru protectoare de lumină;
- alegerea sticlei filtrante se va face astfel încât să fie absorbite radiațiile ultraviolete și infraroșii - clasa de filtrare minimum DIN 5;
- să fie prevăzuți cu orificii laterale de aerisire pentru a se evita aburirea sticlei filtrante în timpul purtării;
- sistemul de prindere al ochelarilor să fie rezistent, ușor de manevrat și reglabil.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate.

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 5/9

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță /funcționale extinse /dorite

Nu este cazul.

III.3.2.Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

III.5. Furnizare de produse de generație superioară, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

III.6. Garanție/termen de valabilitate

Minimum 12 luni în condiții de utilizare și minimum 24 luni în condiții de depozitare cu respectarea specificațiilor din fișa de instrucțiuni. Garanția decurge de la data efectuării recepției la fiecare beneficiar.

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.

Termenul de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de cel mult 10 zile lucrătoare de la înștiințare.

Termenul de înlocuire a produselor neconforme în termenul de garanție va fi de cel mult 10 zile lucrătoare de la constatarea neconcordanțelor/neconformităților.

Produsul nou care îl înlocuiește pe cel care prezintă neconformități, beneficiază de o noua perioada de garanție de minimum 12 luni de la momentul înlocuirii.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de caracteristicile solicitate prin caietul de sarcini, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice sau cerințe funcționale din caietul de sarcini.

Ofertantul va suporta toate costurile rezultate din remedierea neconformităților/înlocuirea produselor care prezintă neconformități în perioada de garanție.

Pentru neconformitățile identificate în termenul de garanție se utilizează formularul „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 - Anexa nr. 4 la caietul de sarcini.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1.Loc de livrare

Produsele vor fi livrate la sediile beneficiarilor:

1. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Roșia, cu sediul în orașul Rovinari, strada Constructorilor, nr. 9, județul Gorj;

2. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Peșteana, cu sediul în comuna Urdari, județul Gorj;

3. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Tismana, cu sediul în localitatea Pinoasa, comuna Câlnic, județul Gorj;

4. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Pinoasa, cu sediul în localitatea Timișeni, comuna Fărcășești, județul Gorj;

5. Unitatea Minieră de Carieră Jilț - Sector Jilț Nord, cu sediul în localitatea Brădet, comuna Mătășari, județul Gorj;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 6/9

6. Unitatea Minieră de Carieră Jilț - Sector Jilț Sud, cu sediul în comuna Mătășari, județul Gorj;

7. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Roșiuța, cu sediul în localitatea Roșiuța, județul Gorj;

8. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Lupoia, cu sediul în localitatea Lupoia, comuna Cătunele, județul Gorj;

9. Cariera Husnicioara, cu sediul în sat Valea Copcii, comuna Șimian, județul Mehedinți;

10. Unitatea de Producție Reparații Utilaj Minier Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului nr. 25 B, județul Gorj;

11. Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în localitatea Turceni, strada Uzinei, nr.1, județul Gorj;

12. Sucursala Electrocentrale Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului, nr. 25, județul Gorj;

13. Exploatare Livrări Căi Ferate Uzinele Motru, cu sediul în localitatea Motru, strada Ceferistului, nr. 12, județul Gorj.

III.7.2. Termene de livrare

Termenul de livrare este de maximum 60 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar. Termenul de livrare este cel menționat pentru fiecare produs în parte.

Livrarea produselor se va efectua la sediile beneficiarilor precizați la subcapitolul III.7.1., în intervalul orar 08⁰⁰ - 14³⁰ în zilele lucrătoare. Ofertantul va comunica cu responsabilul coordonator de contract data începerii livrării.

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și produsele sunt acceptate de beneficiari.

Persoanele de contact de la punctele de livrare se vor comunica după semnarea și înregistrarea contractului.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutății ambalajului ofertantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Toate materialele de ambalare a produselor, precum și toate materialele necesare protecției coletelor rămân în proprietatea beneficiarilor ca deșeuri.

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Etichetarea și marcarea produselor cade în sarcina ofertantului.

Fiecare produs va fi etichetat cu următoarele specificații minime:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 7/9

- denumirea produsului;
- producătorul;
- marcajul CE.

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul la sediile beneficiarilor precizați la subcapitolul III.7.1., toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea/conservarea produselor până la livrare cade în sarcina ofertantului și se va face conform cu instrucțiunile producătorului.

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic

Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, *dacă este cazul*

Produsele sunt utilizate în activitățile de producere a energiei electrice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Obligațiile principale ale ofertantului devenit furnizor se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Părțile contractante au obligația de a numi și de a-și comunica reciproc, în cel mai scurt timp de la semnarea și înregistrarea contractului, numele persoanelor responsabile de contract, pentru a facilita buna derulare și rezolvare, în timp util, a tuturor problemelor impuse în derularea contractelor.

Problemele apărute în perioada de derulare a contractului se vor rezolva de către persoanele responsabile de contract, iar orice modificare a prevederilor contractuale va fi soluționată prin act adițional perfectat între semnatarii prezentului contract.

V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Documente și documentații care se vor depune la ofertare:

- a) fișele tehnice ale produselor;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 8/9

b) declarații de conformitate UE conform Anexei IX din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție;

c) certificate de examinare UE de tip conform Anexei V din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție;

d) Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, fără valori financiare.

În propunerea tehnică se vor specifica termenul de livrare, termenul de garanție și durata de folosire garantată în condiții normale de utilizare precum și producătorul.

Documentele și documentațiile vor fi certificate de ofertant prin semnare.

V.2. Documente și documentații necesare la livrare

Documentațiile obligatorii pe care furnizorul trebuie să le livreze beneficiarului odată cu produsele este avizul de însoțire a mărfii.

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

La recepție sunt necesare următoarele documente și documentații :

- fișele tehnice ale produselor cu instrucțiuni de utilizare, depozitare și întreținere în limba română;
- certificate de garanție;
- declarații de conformitate UE conform Anexei IX din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție;
- certificate de examinare UE de tip conform Anexei V din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție.

VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții

Recepția produselor se va efectua la sediile beneficiarilor precizați la subcapitolul III.7.1., prin compararea produselor livrate cu produsele oferite și cerințele din caietul de sarcini.

Recepția cantitativă și recepția calitativă se va face în maximum 3 zile lucrătoare de la livrarea produselor.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces-verbal. Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, recepție cantitativă și recepție calitativă.

Recepția cantitativă se realizează după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar (conform Anexa nr. 2 la caietul de sarcini).

Recepția calitativă se va realiza pe baza declarației de conformitate (conform Anexa nr.3 la caietul de sarcini).

Procesul-verbal de recepție calitativă include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 9/9

i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;

ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;

iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;

iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini.

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 15 zile lucrătoare de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției. Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

În cazul în care nu se recomandă suspendarea, dar există neconformități, se utilizează formularul „Raport de neconformitate produse furnizate din exterior”, cod F02-PS-07– Anexa nr. 4 la caietul de sarcini.”

VI.2. Inspecții

Nu este cazul.

VI.3. Teste

Nu este cazul.

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiari, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 de zile calendaristice de la data înregistrării facturilor fiscale de către beneficiari și a tuturor documentelor justificative.

Facturile fiscale vor fi încărcată de furnizor în *Spațiul Privat Virtual (SPV)*, conform prevederilor *Legii nr.139/2022* pentru aprobarea *Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.120/2021* privind administrarea, funcționarea și implementarea sistemului național privind factura electronică *RO e-Factura*. Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege, numărul contractului, datele de emitere, persoana de contact și data de scadență

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 10/9

a facturii respective.

Factura se emite după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat.

Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul-verbal de recepție cantitativă vor însoți factura și reprezintă elementele necesare realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) declarația de conformitate UE conform Anexei IX din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție;
- b) avizul de expediție a produselor.

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI FURNIZOR (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

Actele normative indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:

- *Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;*
- *Legea nr. 50/2013 pentru aprobarea OG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor;*
- *Legea nr. 240/2004 privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele cu defecte;*
- *Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;*
- *Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă;*
- *OUG nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri.*

IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI, DACĂ ESTE CAZUL

Nu este cazul.

X. EVALUAREA PERFORMANȚEI FURNIZORULUI, DACĂ ESTE CAZUL

Nu este cazul.

XI. DISPOZIȚII FINALE

În derularea contractului, activitatea furnizorului va fi condusă de următoarele principii:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 11/9

i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;

ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

XII. ANEXE

Anexa nr. 1 - Necesari EIP sudură pentru anul 2024;

Anexa nr. 2 - Proces - verbal de recepție cantitativă;

Anexa nr. 3 - Proces - verbal de recepție calitativă;

Anexa nr. 4 - Raport de neconformitate produse furnizate din exterior, cod F02-PS-07.

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnării
Aprobat:	Șef Departament Prevenire, Protecție și Securitate în Muncă	Ion NEAMȚU		19.11.2024.
Elaborat:	Inginer Departament Prevenire, Protecție și Securitate în Muncă	Adriana CIUICĂ		19.11.2024.

NECESAR

Echipament individual de protecție sudură pentru anul 2024

Nr. crt.	BENEFICIARI	U/M	Mănuși de protecție sudor (per)	Șorț sudor (buc)	Jambiere sudor (per)	Genun chiere sudor (per)	Cotiere sudor (per)	Mască sudură de mână (buc)	Mască sudură de cap (buc)	Plăcuță (oglinză) mască sudură (buc)	Ochelari sudură (buc)
1	UMC Roșia-Pesteana - Sector Roșia	buc/per	10	0	0	5	5	5	0	0	5
2	UMC Roșia-Peșteana - Sector Peșteana	buc/per	10	0	0	0	0	0	0	0	0
3	UMC Rovinari - Sector Tismana	buc/per	20	0	0	0	0	0	0	0	15
4	UMC Rovinari - Sector Pinoasa	buc/per	20	0	0	0	0	0	0	80	0
5	UMC Jilț - Sector Jilț Nord	buc/per	10	0	0	0	0	10	10	0	10
6	UMC Jilț - Sector Jilț Sud	buc/per	40	0	0	0	0	0	0	0	0
7	UMC Motru - Sector Roșiuța	buc/per	80	43	13	40	38	38	13	0	33
8	UMC Motru - Sector Lupoia	buc/per	8	0	0	0	0	6	12	0	0
9	Cariera Husnicioara	buc/per	10	10	10	0	10	7	7	7	7
10	UPRUM Rovinari	buc/per	72	18	0	0	0	18	18	0	18
TOTAL SUCURSALĂ MINIERĂ		buc/per	280	71	23	45	53	84	60	87	88
11	SE Turceni	buc/per	200	0	17	28	18	0	0	0	0
12	SE Rovinari	buc/per	50	25	25	30	30	0	30	25	30
13	ELCFU Motru	buc/per	1	2	2	3	3	3	0	0	0
TOTAL		buc/per	531	98	67	106	104	87	90	112	118

Șef Departament P.P.S.M.,
Ion NEAMȚU

Departament P.P.S.M.,
Adriana CIUICĂ

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 1/1

Anexa nr. 2 - Proces-verbal de recepție cantitativă

<i>Contract nr.</i>	[introduceți]
<i>Contractant</i>	[introduceți]
<i>Referința proiectului, dacă este cazul</i>	[Numele proiectului]
<i>Termen de livrare</i>	[zz/ll/aaaa]

<i>Nr. crt.</i>	<i>Denumirea (conform Caiet de Sarcini/Contract)</i>	<i>Referință (conform Caiet de Sarcini/Contract)</i>
1.	EIP sudură	III.3.1.a. Denumire produse

Furnizor

Entitate contractantă

Data:

Nume:

Funcție:

Aprobat:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3

Anexa nr. 3 - Proces-verbal de recepție calitativă

1. Context

1.1. Contract	
1.2. Furnizor	
1.3. Referința proiectului (dacă este cazul)	

2. Lista produselor

2.1. Produs	2.2 Referință (conform caiet de sarcini/Contract)	2.3. Termen de livrare
EIP sudură	III.3.1.a. Denumire produse	Maximum 60 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului.

3. Concluzii cu privire la acceptare

☐	3.1. Acceptare (fără observații/rezerve)		
☐	3.2. Acceptare cu observații minore		
☐	3.3. Acceptare cu rezerve (contractantul se angajează să corecteze - în timpul convenit - defectele constatate și descrise la punctul 5 din prezentul document).		
☐	3.4. Este aplicabilă perioada de garanție?	Data finalizării:	
☐	3.5. Refuzat (contractantul se angajează să corecteze greșelile constatate și descrise la punctul 5 din prezentul document). Remedierea defectelor trebuie efectuată în conformitate cu cele stabilite în contract.		

4. Semnături

4.1. FURNIZOR		4.2. ENTITATE CONTRACTANTĂ/BENEFICIAR			
Data:		Data:		Data:	
Nume:		Nume:		Nume:	
Funcție:		Funcție:		Funcție:	
Aprobat:		Aprobat:		Aprobat:	
Acceptare finală [dacă este cazul]:					
Data:		Data:		Data:	
Nume:		Nume:		Nume:	
Funcție:		Funcție:		Funcție:	
Aprobat:		Aprobat:		Aprobat:	

5. Observații

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	RAPORT DE NECONFORMITATE – PRODUSE/SERVICII/LUCRĂRI FURNIZATE DIN EXTERIOR		COD: F02-PS-07
			REVIZIA: 5 pag. 1/1

Anexa nr. 4

Structură/Entitate organizatorică: Nr. înregistrare:/.....				
Nr. din Registrul de evidență RNC/RAC:/.....				
I. Identificare neconformitate produs/serviciu/lucrare:				
Contract/comandă:	Furnizor/prestator/executant:	Entitate organizatorică ce gestionează/implementează contractul:		
Locul identificării neconformității: ☐ Monitorizare contract ☐ Recepție ☐ Supraveghere pe flux ☐ În perioada de garanție ☐ Altele				
Descrierea neconformității: Referințe tehnice:				
Inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data		Șef inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data		
II. Mod de tratare a neconformității:				
Propunere de tratare a neconformității: ☐ Returnare la furnizor ☐ Înlocuire produs (refacere totală în cazul serviciilor/lucrărilor) ☐ Remediere ☐ Acceptare ca atare ☐ Acceptare cu derogare				
Descrierea corecției (convenită cu furnizorul/prestatorul/executantul extern): Termen de aplicare corecție:				
Necesită cerere de derogare ? ☐ DA ☐ NU Nr. cerere de derogare:				
Accept furnizor/prestator/executant: Nume și prenume Funcția Semnătura Data				
Notă: Se identifică documentul prin care se acceptă corecția/acțiunea corectivă/termenul de aplicare				
Identificarea cauzelor neconformității: Au fost stabilite acțiuni corective? ☐ DA ☐ NU Tip acțiuni corective: ☐ interne CEO – RAC nr. ☐ la furnizor – RNC+notificare nr.				
Nume și prenume Semnătura Data Responsabil contract:		APROBARE Director/Ing.-șef de resort: Nume și prenume Semnătura Data		
Responsabil de urmărire:		Este necesară aprobarea închiderii corecției? ☐ DA ☐ NU		
III. Urmărire RNC:				
Stadiul implementării corecției: ☐ Implementată (I) ☐ în curs de implementare (CI) ☐ neimplementată (NI)				
Dată verificare: Semnătură:				
Termen replanificare corecție (T1): Semnătură aprobare replanificare termen T1 (aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)		Verificare implementare corecție la T1 (I/CI/NI) Data verificare: Semnătură:		
Termen replanificare corecție (T2): Semnătură aprobare replanificare termen T2 (aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)		Verificare implementare corecție la T2 (I/CI/NI) Data verificare: Semnătură:		
Reinspecția produsului/ serviciului/lucrării Data reinspecție:		☐ Conform ☐ Neconform (RNC nr.....)		
		Responsabil urmărire corecție/ Inițiator RNC/ Comisia de recepție Nume și prenume Semnătura: Data:		
		Director/Ing.-șef de resort, după caz: ☐ NA		
RNC se închide la data de:		Responsabil contract: Semnătura:		
Difuzare RNC:				
Societate/Entitate organizatorică		Nume și prenume	Funcția	Tip difuzare
Furnizor extern				
Responsabil de contract/Responsabil comercial de contract				
Entitate de depozite/magazii (pt. produse)				
Responsabil de urmărire/Supraveghetor				
Inițiator				

Numele Ofertantului

Formular de Ofertă

**Echipamente de protecție- Mănuși de protecție sudor;
Șorț sudor;Jambiere sudor;Genunchiere sudor;Cotiere sudor;Mască sudură de mână;Mască sudură de cap;Plăcuță
(oglină) mască sudură;Ochelari sudură."**

Data:

Către: Entitatea Contractantă Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A.

După examinarea Invitației de participare și a Documentației, subsemnații, ne angajăm să semnăm Comanda ce rezultă din această procedură și să demarăm, să realizăm și să finalizăm activitățile specificate în Comandă în conformitate cu Documentația de atribuire și cu Propunerea noastră Tehnică și Financiară.

În concordanță cu Propunerea noastră Tehnică și Financiară și pe baza informațiilor furnizate de Entitatea Contractantă până la momentul depunerii Ofertei:

- i. ofertăm prețul total de lei [introduceți suma în cifre și litere din Propunerea Financiară], fără TVA, la care se adaugă TVA de [introduceți suma în cifre și litere],

Subsemnatul, prin semnarea acestei Oferte declar că am examinat conținutul Documentației, inclusiv clarificările ulterioare (dacă e cazul), comunicate până la data depunerii Ofertelor pentru **Echipamente de protecție- Mănuși de protecție sudor;Șorț sudor;Jambiere sudor;Genunchiere sudor;Cotiere sudor;Mască sudură de mână;Mască sudură de cap;Plăcuță (oglină) mască sudură;Ochelari sudură.** și răspunsurile la solicitările de clarificări publicate de Entitatea Contractantă ce reprezintă documentele achiziției comunicate de Entitatea Contractantă în legătură cu procedura la care depunem Oferta;

- avem o înțelegere completă a documentelor achiziției comunicate, le acceptăm în totalitate, fără nici rezervă sau restricție, înțelegem și acceptăm cerințe referitoare la forma, conținutul, instrucțiunile, stipulările și condițiile incluse în documentele achiziției;

- documentele achiziției au fost suficiente și adecvate pentru pregătirea unei Oferte exacte și Oferta noastră a fost pregătită luând în considerare toate acestea;

- am înțeles că am avut obligația de a identifica și semnaliza Entității Contractante, pe perioada pregătirii Ofertei, până în data limită de depunere a acesteia, orice omisiuni, neconcordanțe în legătură cu și pentru realizarea activităților în cadrul contractului;

- suntem de acord și acceptăm în totalitate responsabilitatea din punct de vedere tehnic și comercial asociată documentelor achiziției și acceptăm aceeași responsabilitate față de Entitatea Contractantă în ce privește aceste documente ca și cum noi am fi pregătit aceste documente;

Subsemnatul/tii, în calitate de reprezentant/i al/ai Ofertantului [introduceți denumirea completă] în această procedură declar că:

- I. nu am făcut și nu vom face nicio încercare de a induce în eroare alți operatori economici pentru a depune sau nu o Ofertă cu scopul de a distorsiona competiția.
- II. înțelegem că trebuie să punem la dispoziție, în cazul în care Entitatea Contractantă solicită aceasta, în etapa de evaluare a Ofertelor depuse, fie în orice moment pe perioada derulării procedurii, toate documentele solicitate de Entitatea Contractantă,
- III. am citit și înțeleg pe deplin conținutul prevederilor din Documentația de Atribuire transmisă de entitatea contractantă,
- IV. până la încheierea și semnarea comenzii de achiziție împreună cu comunicarea transmisă de Entitatea Contractantă Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A., prin care Oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un angajament ferm pentru noi.
- V. Înțelegem că Entitatea Contractantă
- i. nu este obligată să continue această procedură de atribuire și că își rezervă dreptul de a anula procedura de atribuire în orice moment ca urmare a întrunirii condițiilor stabilite la art. 225 din Legea nr. 99/2016.
- a. nu este obligată să accepte Oferta cu cel mai scăzut preț sau orice altă Ofertă pe care o poate primi.
- b. în niciun caz nu va fi răspunzătoare pentru eventuale prejudicii determinate de situațiile menționate anterior și garantăm că nu vom ține Entitatea contractanta răspunzătoare într-o astfel de situație.
- VI. Modalitatea de plată facturare electronică prin RO e-factura.....;

Semnătura și data,

Formular Ofertă tehnică

NR. CRT.	Denumire produs	Specificații tehnice solicitate prin caietul de sarcini nr. 796/SSM/15-10-2024	Specificații tehnice Ofertate
	1	2	3
	Denumire Produs	Cantitate/UM/Specificații tehnice/	
1	1. Mănuși de protecție sudor	-531 perechi -să fie realizate în întregime din piele naturală, șpalt bovine; -să asigure un nivel uniform de protecție pe toată suprafața propusă pentru protejare; -să fie adaptabile dimensional purtătorului; -să fie realizate în sortimentul cu cinci degete; -să nu prezinte îngroșări de materiale, rigidizare în zonele de îmbinare a materialelor; -materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului; -valoarea pH la piele să fie cât mai aproape de neutralitate. -lungime minimum 270 mm.	
	2. Șorț sudor	-98 bucati -să fie confecționate în întregime din piele naturală, grosime de minimum 1,2 mm; -vor asigura un nivel uniform de protecție pe toată suprafață supusă protejării; -să fie adaptabile dimensional purtătorului; -să nu prezinte aglomerări de material și să nu fie rigide în zonele de îmbinare a materialelor; -materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului; -să aibă sistem de închidere sigur, cu posibilitate de ajustare.	
	3. Jambiere sudor	-67 perechi -să fie confecționate în întregime din piele naturală, grosime de minimum 1,2 mm; -vor asigura un nivel uniform de protecție pe toată suprafață supusă protejării; -să fie adaptabile dimensional purtătorului; -să nu prezinte aglomerări de material și să nu fie rigide în zonele de îmbinare a materialelor; -materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului; -să aibă sistem de închidere sigur, cu posibilitate de ajustare.	
	4. Genunchiere sudor	-106 perechi -să fie confecționate în întregime din piele naturală, grosime de minimum 1,2 mm; -vor asigura un nivel uniform de protecție pe toată suprafață supusă protejării; -să fie adaptabile dimensional purtătorului; -să nu prezinte aglomerări de material și să nu fie rigide în zonele de îmbinare a materialelor;	

Formular Ofertă tehnică

NR. CRT.	Denumire produs	Specificații tehnice solicitate prin caietul de sarcini nr. 796/SSM/15-10-2024	Specificații tehnice Ofertate
		-sistemul de prindere al ochelarilor să fie rezistent, ușor de manevrat și reglabil.	
	Cap. III.6. Garanție	Minimum 12 luni în condiții de utilizare și minimum 24 luni în condiții de depozitare cu respectarea specificațiilor din fișa de instrucțiuni. Garanția decurge de la data efectuării recepției la fiecare beneficiar	
		1. Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în localitatea Turceni, strada Uzinei, nr.1, județul Gorj; 2. Sucursala Electrocentrale Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului, nr. 25, județul Gorj; 3. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Roșia, cu sediul în orașul Rovinari, strada Constructorilor, nr. 9, județul Gorj; 4. Unitatea Minieră de Carieră Roșia-Peșteana - Sector Peșteana, cu sediul în comuna Urdari, județul Gorj; 5. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Tismana, cu sediul în localitatea Pinoasa, comuna Călnic, județul Gorj; 6. Unitatea Minieră de Carieră Rovinari - Sector Pinoasa, cu sediul în localitatea Timișeni, comuna Fărcășești, județul Gorj; 7. Unitatea Minieră de Carieră Jiț - Sector Jiț Nord, cu sediul în localitatea Brădet, comuna Mătăsari, județul Gorj; 8. Unitatea Minieră de Carieră Jiț - Sector Jiț Sud, cu sediul în comuna Mătăsari, județul Gorj; 9. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Roșiua, cu sediul în localitatea Roșiua, județul Gorj; 10. Unitatea Minieră de Carieră Motru - Sector Lupoia, cu sediul în localitatea Lupoia, comuna Cătunele, județul Gorj; 11. Cariera Husnicioara, cu sediul în sat Valea Copcii, comuna Șimian, județul Mehedinți; 12. Unitatea de Producție Reparații Utilaj Minier Rovinari, cu sediul în localitatea Rovinari, strada Energeticianului nr. 25 B, județul Gorj; 13. Exploatare Livrări Căi Ferate Uzinale Motru, cu sediul în localitatea Motru, strada Ceferistului, nr.12, județul Gorj.	
	Cap. III.7.1.Loc de livrare	Termenul de livrare este de maximum 60 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului. Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar. Termenul de livrare este cel menționat pentru fiecare produs în parte. Livrarea produselor se va efectua la sediile beneficiarilor precizați la subcapitolul III.7.1., în intervalul orar 08:00 – 14:30 în zilele lucrătoare. Ofertantul va comunica cu responsabilul coordonator de contract data începerii livrării.	
	Cap. III.7.2.Termen livrare		
	Cerințe privind ambalarea	Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită. Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sărării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutății ambalajului ofertantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față	

Formular Ofertă tehnică

NR. CRT.	Denumire produs	Specificații tehnice solicitate prin caietul de sarcini nr. 796/SSM/15-10-2024	Specificații tehnice Ofertate
		de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare. Toate materialele de ambalare a produselor, precum și toate materialele necesare protecției colectelor rămân în proprietatea beneficiarilor ca deșeuri.	
	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Etichetarea și marcarea produselor cade în sarcina ofertantului. Fiecare produs va fi etichetat cu următoarele specificații minime: - denumirea produsului; - producătorul; - marcajul CE.	
	Cerințe privind transportul	Transportul la sediile beneficiarilor precizați la subcapitolul III.7.1., toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului	
	Documente și documentații necesare la propunerea tehnică	a) fișele tehnice ale produselor; b) declarații de conformitate UE conform Anexei IX din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție; c) certificate de examinare UE de tip conform Anexei V din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție; d) Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, fără valori financiare.	
	Documente și documentații necesare la livrare	avizul de însoțire a mărfii.	
	Documente și documentații necesare la recepție	- fișele tehnice ale produselor cu instrucțiuni de utilizare, depozitare și întreținere în limba română; - certificate de garanție; - declarații de conformitate UE conform Anexei IX din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție; - certificate de examinare UE de tip conform Anexei V din Regulamentul nr. 425/2016 privind echipamentele individuale de protecție.	
	MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ	Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiari, prin virament bancar sau compensare. Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate conform prevederilor contractuale. Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 de zile calendaristice de la data înregistrării facturilor fiscale de către beneficiari și a tuturor documentelor justificative. Facturile fiscale vor fi încărcată de furnizor în Spațiul Privat Virtual (SPV).	

Semnătură și data ofertant,

Formular Ofertă tehnică

NR. CRT.	Denumire produs	Specificații tehnice solicitate prin caietul de sarcini nr. 796/SSM/15-10-2024	Specificații tehnice Ofertate
		-materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului; -să aibă sistem de închidere sigur, cu posibilitate de ajustare.. -104 perechi -să fie confecționate în întregime din piele naturală, grosime de minimum 1,2 mm; -vor asigura un nivel uniform de protecție pe toată suprafață supusă protecției; -să fie adaptabile dimensional purtătorului; -să nu prezinte aglomerări de material și să nu fie rigide în zonele de îmbinare a materialelor; -materialele din care sunt confecționate să nu conțină substanțe vătămătoare pentru sănătatea și igiena utilizatorului; -să aibă sistem de închidere sigur, cu posibilitate de ajustare.	
5.	Cotiere sudor		
6.	Mască sudură de mână	-să fie confecționată din polipropilenă; -să asigure protecția ochilor și a feței împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit la sudarea cu arc și electrozi înveliți; -masca va fi prevăzută cu filtru de lumină și geam de protecție (dimensiune geam: minimum 90 x 110 mm); -sticlă athermal cu clasa de filtrare minimum DIN 5; -să asigure lejeritate în timpul utilizării.	
7.	Mască sudură de cap	-confecționată din polipropilenă; -să asigure protecția ochilor și a feței împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit la sudarea cu arc și electrozi înveliți; -masca va fi prevăzută cu filtru de lumină și geam de protecție; -sticlă athermal cu clasa de filtrare minimum DIN 5; -dimensiune geam: 90 x 110 mm și sistem de montare rapidă a geamului; -să asigure lejeritate în timpul utilizării; -să nu prezinte asperități care ar putea provoca iritarea pielii sau răni.	
8.	Plăcuță (oglinďă) mască sudură	-112 bucăți -asigură protecția ochilor în timpul operațiilor de sudare, grosime geam minimum 3 mm, dimensiune geam minimum 90 x 110 mm.	
9.	Ochelari sudură	-118 bucăți -rama confecționată preferabil din aluminiu cu posibilitatea de schimbare a geamurilor de protecție, a geamurilor filtru protectoare de lumină prin desfacerea acestora; -să asigure protecția ochilor împotriva radiațiilor și stropilor de metal topit la sudarea oxiacetilenică; -ochelarii vor fi prevăzuți cu geamuri filtru protectoare de lumină; -alegerea sticlei filtrante se va face astfel încât să fie absorbite radiațiile ultraviolete și infraroșii - clasa de filtrare minimum DIN 5; -să fie prevăzuți cu orificii laterale de aerisire pentru a se evita aburirea sticlei filtrante în timpul purtării;	