


SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 1/10

8254/08. 08 2025

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de *entitate contractantă*, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183/2025, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Denumire și adresă beneficiar:

- **Sucursala Electrocentrale Turceni**, strada Uzinei, nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj, telefon : 0372532138; fax: 0253335015;

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

De asemenea, desfășoară ca activitate suport repararea și mentenanța utilajelor energetice și miniere ce sunt în fluxul tehnologic al materiilor prime: cărbune și apa care își aduc aportul la produsul finit - energie electrică și termică.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Produsele solicitate sunt utilizate pentru completarea și/sau schimbul de lubrifiant, conform graficelor și orelor de funcționare specificate în cărțile tehnice ale echipamentelor energetice de la Sucursala Electrocentrale Turceni cât și atunci când se efectuează lucrări de întreținere, revizii și reparații accidentale la utilajele aferente sucursalei.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către beneficiar

Beneficiarul are în vedere exploatarea în condiții optime a agregatelor și creșterea fiabilității acestora.

Prin înlocuirea/completarea lubrifianților se urmărește funcționarea în regim de siguranță a echipamentelor și agregatelor aferente instalațiilor și utilajelor din procesul de producție.


II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse, dacă este cazul

Nu este cazul.

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea, dacă este cazul

Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. este un producător de cărbune și energie din sectorul de servicii energetice din România.

Politica Societății Complexului Energetic Oltenia S.A. este: să devină un operator principal în plan regional, prin valorificarea cu maximă eficiență a rezervelor de lignit, în producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 2/10

Instituțiile și sistemele care operează în acest sector: Ministerul Energiei, Departamentul pentru Energie, Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Energiei, Agenția Națională pentru Resurse Minerale, Dispecerul Energetic Național, Sistemul Energetic Național – Transelectrica.

II.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

Nu este cazul

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Obiectivul general la care contribuie furnizarea produsului este asigurarea continuității în funcționare a grupurilor energetice.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, dacă este cazul

Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produsului este funcționarea în parametri normali și în regim de siguranță a echipamentelor și agregatelor aferente instalațiilor componente ale grupurilor energetice (respectiv funcționarea utilajelor care fac parte din procesul de producere a energiei electrice și termice).

III.3. Descriere produse solicitate și, dacă este cazul, operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Pentru produsul solicitat urmează a fi atribuit un contract de furnizare cu durată până la 31.12.2025

III.3.1. Produse solicitate

ULEI TURBINA

III.3.1.a. Denumire produse

ULEI CASTROL PERFECTO XEP 46.

III.3.1.b. Cantitate

3600 litri

III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale minimale

Având în vedere că produsul solicitat se folosește atât pentru completare, cât și pentru înlocuire, trebuie să respecte cerințele tehnice următoare:


Caracteristica:	Metoda:	UM	Perfecto XEP 46
Vascozitate ISO VG	ISO 3448		ISO VG 46
Densitate @ 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	863
Vascozitate @ 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	46
Vascozitate @ 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	7,0
Indice de vascozitate	ISO 2909 / ASTM D2270		108
Punct de curgere	ASTM D5950	°C	-15
Punct de aprindere, COC	ISO 2592 ASTM D 92	°C	>220
Spumare-secventa 1 - Tendinta/ Stabilitatea	ISO 6247 / ASTM D892	ml/ ml	10/0
Dezaerare la 50°C	DIN ISO 9120 / ASTM D3427	min	2
Separarea apei @ 54°C (40/37/3)	ISO 6614 / ASTM D1401	min	10
Dezemulsionare	IP 19	sec	95
Numarul total de aciditate (TAN)	ISO 6619 / ASTM D664	mg KOH/g	0.1
Coroziune pe otel, Procedura B- apa de mare (24 h)	ISO 7120 / ASTM D665B	evaluare	trece
Coroziune pe cupru (3 ore la 100°C)	ISO 2160 / ASTM D130	evaluare	1b
Stabilitatea la oxidare- RPVOT- oxidare bomba rotativa (vas rotativ de presiune)	ASTM D2272	minute	1300
Test de gripare FZG -stadiul de incarcare (A/8, 3/90)	ISO 14635-1 / ASTM D5182	treapta de incarcare	10

Ofertantii vor prezenta in oferta tehnica certificate sau alte documente emise de organisme abilitate în acest sens, care să ateste conformitatea produselor (Ex. rapoarte de conformitate, rapoarte de evaluare, rapoarte de încercări/buletine de analize, declaratie de conformitate, certificate de conformitate).

Ofertantii își vor asuma întreaga responsabilitate pentru produsele livrate și pentru tehnologiile de fabricație folosite și are obligația de a prezenta in oferta tehnica fișele tehnice și fișele cu date de securitate pentru fiecare produs livrat.

Calitatea produselor solicitate este atestată prin legislația și/sau reglementările în vigoare, prescripțiile tehnice și standardele pe care trebuie să le respecte.

B. Standarde:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 3/10

Specificațiile tehnice în baza cărora se va analiza produsul ce face obiectul caietului de sarcini se regăsesc în următoarele standarde:

- SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;
- SR ISO 3448:1998/C1:2023 -Lubrifianti lichizi industriali. Clasificare ISO după vâscozitate. Erata 1, sau echivalent;
- SR EN ISO 12185:2024 – Țiței și produse petroliere și produse înrudite . Determinarea densității. Densimetru de laborator cu senzor si tub oscilant U, sau echivalent;
- SR EN ISO 3104:2023 – Produse petroliere. Lichide opace și transparente. Determinarea viscozității cinematice și calculul viscozității dinamice, sau echivalent;
- SR ISO 2909:2012 -Produse petroliere. Calculul indicelui de viscozitate din viscozitatea cinematică sau echivalent;
- SR EN ISO 3016:2019 Produse petroliere si derivate din surse naturale sau sintetice. Determinarea punctului curgere, sau echivalent;
- SR EN ISO 2160:2002 - Produse petroliere. Acțiunea coroziva pe cupru. Incercare pe lama de cupru sau echivalent;
- SR EN ISO 3675:2002 -Titei si produse petroliere lichide, Determinarea densitatii in laborator. Metoda cu areometrul, sau echivalent;
- STAS 117-87 - Produse petroliere lichide. Determinarea vâscozitatii, sau echivalent;
- SR ISO 7120:1994 - Produse petroliere și lubrifianti. Uleiuri minerale și alte fluide. Determinarea caracteristicilor antirugină în prezența apei, sau echivalent;
- STAS 33-84 - Produse petroliere lichide și aditivi. Determinarea conținutului de substanțe insolubile în solvenți organici, sau echivalent;
- SR ISO 2049:1998 - Produse petroliere. Determinarea culorii (scara ASTM), sau echivalent;
- SR EN ISO 6245:2003 - Produse petroliere. Determinarea conținutului de cenușă, sau echivalent;
- SR ISO 6247+C1:2006 - Produse petroliere. Determinarea caracteristicilor de spumare a uleiurilor lubrifiante, sau echivalent;
- STAS 12071-82 - Uleiuri minerale pentru motoare. Determinarea viscozitatii aparente la temperaturi scazute cu aparatul CCS, sau echivalent;
- SR 13552:2012 - Metoda de incercare standardizata pentru determinarea punctului de curgere al produselor petroliere, sau echivalent;
- SR EN ISO 2592:2018 - Petrol si produse conexe. Determinarea punctelor de inflamabilitate si de aprindere. Metoda Cleveland cu vas deschis, sau echivalent;
- SR 13484:2012 - Metoda de incercare standardizata pentru determinarea continutului de apa din produsele petroliere si materialele bituminoase prin metoda distilarii, sau echivalent;
- SR EN ISO 3170:2004/C91:2005- Produse petroliere lichide. Esantionare manuala, sau echivalent;
- SR EN ISO 4263-4:2006 Titei si produse inrudite. Determinarea comportarii la imbatrinire a fluidelor si uleiurilor aditivate. Testul TOST. Partea 4:Metoda pentru uleiuri din angrenaje industriale sau echivalent.


Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.

În cadrul prezentei achiziții, produsul ce urmează a fi achiziționat trebuie să fie nou.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse.

Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate.

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale extinse/dorite

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 4/10

Nu este cazul.

III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.5. Furnizarea de produse de generație superioară, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.6. Garanție/termen de valabilitate.

Perioada de garanție solicitată de beneficiar pentru produsul solicitat va fi de minimum 48 luni de la data recepției.

În cazul apariției de neconformități ale produsului achiziționat, în perioada de garanție, se vor respecta următoarele termenele:

Termenul de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de maximum 5 zile lucrătoare de la înștiințare.

Termenul de remediere a neconcordanțelor/neconformităților care au apărut la un produs care este în termen de garanție, va fi de maximum 15 zile lucrătoare (dacă este posibil) de la data constatării.

Termen de înlocuire a produsului aflat în termen de garanție va fi de maximum 15 zile calendaristice, produsul înlocuit va beneficia de o nouă perioadă de garanție (48 de luni de la data recepției).

În perioada de garanție, ofertantul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produselor care prezintă neconformități.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „neconformitate” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți având ca referință pentru determinarea neconformităților specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

Pentru neconformitățile identificate în termenul de garanție se utilizează formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 – Anexa nr.2 la caietul de sarcini.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1. Loc de livrare

Destinația de livrare ale produsului solicitat, este:

- Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în strada Uzinei nr.1, oraș Turceni, județul Gorj.

III.7.2. Termene de livrare

Ofertantul are obligația să anunțe beneficiarul cu minimum 24 ore înainte de livrarea produselor.

Livrarea se va face strict în timpul programului de lucru al beneficiarilor, respectiv în zilele lucrătoare între orele 08⁰⁰-14³⁰, cu comunicarea în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilii de contract).

Persoanele de contact la locurile de livrare sunt:

- Cristina Procopiu / Vaduva Tudor – Sucursala Electrocentrale Turceni;


Termenul de livrare al produselor solicitate este de maximum 45 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte.

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și produsul este acceptat de beneficiar.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 5/10

Ofertantul se obligă să ambaleze produsul furnizat astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

Produsul va fi ambalat și livrat în condiții de siguranță în recipiente curate, sigilate și fără urme de lovituri sau deformări.

Toate materialele de ambalare ale produsului, precum și toate materialele necesare protecției ambalajelor, sunt incluse în prețul produsului și rămân în proprietatea beneficiarului, iar gestionarea lor se face conform legislației privind gestionarea deșeurilor (Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje).

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Produsul trebuie să aibă pe etichete marcajul "CE", conform Regulamentului (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului European și Consiliului Uniunii Europene de stabilire a cerințelor de acreditare și de supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor, cu modificările și completările ulterioare.

Denumirea și tipul produsului vor fi marcate astfel încât să se permită identificarea fără echivoc a acestuia.

Etichetarea se va face în mod vizibil cu următoarele specificații:

- denumirea producătorului;
- denumirea produsului;
- masa netă;
- greutatea brută;
- numărul lotului;
- data fabricării;

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului.

Se vor lua măsuri de protecție astfel încât, în timpul transportului și manipulării, produsul să nu sufere nici un fel de deteriorare sau contaminare. Costurile se vor evidentia în propunerea financiară.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea/conservarea produselor până la livrare cade în sarcina ofertantului și se face conform instrucțiunilor conform indicațiilor producătorului.

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic

Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, dacă este cazul


Produsul solicitat se va folosi în rezervoarele turbinelor F1C330MW a S.E. Turceni.

III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, dacă este cazul

Nu este cazul.

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Furnizorul are următoarele obligații principale:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 6/10

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- e. colaborarea cu salariatii beneficiarului alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minimum, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariatii beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de salariatii beneficiarului, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin contract;

Obligațiile principale ale ofertantului devenit furnizor se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Beneficiarul are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- b. punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- e. colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- f. asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice și financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- h. notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în caietul de sarcini.


V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

În cadrul propunerii tehnice, ofertantul va prezenta obligatoriu în limba română, următoarele documente și documentații:

- **Fișa tehnică tradusă în limba română**, cu specificații tehnice ale produselor oferite, emise de fabricant.
- **Rapoarte de încercări / buletine de analiză** efectuate în anul curent și **traduse în limba română pentru** produselor oferite, din care să reiasă caracteristicile fizico-chimice ale

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 7/10

uleiurilor. Valorile specificațiilor tehnice din raport, trebuie să se încadreze în valorilor solicitate în caietul de sarcini.(egale sau mai mari cu cele precizate la subcap. **III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale minimale**)

- **Scrisoare de redenumire de la producător a produsului oferat**, în cazul în care produsul solicitat și-a schimbat denumirea.
- Anexa nr.1 fara valori financiare.

Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare.

V.2. Documente și documentații necesare la livrare

Documentațiile obligatorii pe care furnizorul trebuie să le livreze beneficiarului odată cu produsele sunt

- fișa tehnică a produsului și fișa tehnică cu date de securitate a produsului, actualizată;
- scrisoare de redenumire de la producător a produsului furnizat, în cazul în care produsul solicitat și-a schimbat denumirea;
- aviz de însoțire a mărfii.
Denumirea produsului livrat va fi obligatoriu identica cu denumirea din contract, în caz contrar factura va fi respinsă. Pentru produsele livrate pe bază de aviz de însoțire a mărfii, pe factura care se va emite ulterior avizului de însoțire a mărfii sau odată cu avizul de însoțire a mărfii se va specifica obligatoriu și numărul avizului de însoțire a mărfii cu care s-a predat marfa la sediul beneficiarului;
- certificat de conformitate eliberat de producator, certificat de garanție eliberat de ofertant;
- declarație de conformitate emisa in conformitate cu standardul SR EN ISO / CEI 17050-1:2010-Evaluarea conformitatii. Declaratia de conformitate data de furnizor. Partea 1: Cerinte generale sau echivalent.

Toate documentele de însoțire a mărfii vor fi redactate în limba română.

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

Documentele și documentații necesare la recepție, sunt:

- aviz de însoțire a mărfii pentru produsele livrate și acceptate;
- certificat de garanție, certificat de conformitate, declarație de conformitate
- buletin de analize chimice, probe și încercări;

Menționăm că toate documentele și documentațiile enumerate mai sus, se vor prezenta în limba română.

VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții

Recepția produsului se va efectua la la sediul S.E.Turceni strada Uzinei, nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

Termenul maxim de efectuare a recepției va fi de 5 (cinci) zile calendaristice de la livrare.


În cazul în care la recepție se constată neconformități, comisia de recepție va întocmi un Raport de neconformitate, iar marfa se va introduce în custodie.

Pentru neconformitățile apărute la recepția produselor, se va proceda astfel:

- beneficiarul transmite raportul de neconformitate (Anexa nr.2 la caietul de sarcini) furnizorului;

- furnizorul are obligația ca în termen de 48 ore de la data sesizării să asigure prezența unui delegat, care împreună cu reprezentanții beneficiarului, să analizeze neconformitatea și să stabilească cauzele.

-termenul de tratare a neconformității este de maximum 15 zile calendaristice iar modul de tratare este prin:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 8/10

- înlocuirea produsului cu deficiențe calitative;
- modificările necesare pentru ca produsul să corespundă specificațiilor tehnice.

Furnizorul se obligă să suporte toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților apărute la recepția produsului și să suporte costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini

Recepția produsului se efectuează pe bază de proces-verbal.

Recepția produsului se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului: recepție cantitativă și recepție calitativă.

Recepția cantitativă se realizează după livrarea produsului în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar.

Recepția calitativă se realizează pe baza declarației de conformitate și/sau certificatului de conformitate/ buletin de analize chimice, probe și încercări.

Procesul-verbal de recepție calitativă include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendare recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse necorespunzătoare, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi înlocuite;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de înlocuire nu poate depăși 15 zile lucrătoare de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție decide respingerea recepției.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.


VI.2. Inspecții

Nu este cazul.

VI.3. Teste

Nu este cazul.

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 9/10

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate, conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 zile de la data înregistrării facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat, pe langa informațiile prevăzute prin lege numărul contractului, datele de emisie și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi trimise la registratura beneficiarului sau depuse în Spațiul Privat Virtual.

Factura va fi emisă după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și si a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat. Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul-verbal de recepție cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

*aviz de insotire a marfii;


*certificat de garantie, certificat de conformitate, declarație de conformitate.
buletin de analize chimice, probe și încercări

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI CONTRACTANT (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Acele normative indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă.

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 80/19.09.2018 pentru stabilirea condițiilor de introducere pe piață a **combustibililor lichizi și gazoși**, de introducere a unui mecanism de monitorizare și reducere a emisiilor de gaze cu efect de seră și de stabilire a metodelor de calcul și de raportare a reducerii emisiilor de gaze cu efect de seră și pentru modificarea și completarea Legii nr. 220/2008 pentru stabilirea sistemului de promovare a producerii energiei din surse regenerabile de energie;
- Ordinul Ministerul Economiei, Comerțului și Mediului de Afaceri nr. 2737/17.12.2012 pentru aprobarea Procedurii privind desemnarea organismelor care realizează emiterea certificatelor de agreare și a certificatelor de conformitate cu prototipul conform Acordului european referitor la transportul rutier internațional al mărfurilor periculoase (A.D.R.), precum și inspecția pentru certificarea în scopul menținerii conformității în exploatare a suprastructurilor specializate montate pe vehiculele rutiere destinate transportului rutier al mărfurilor periculoase și al ambalajelor destinate transportului rutier al mărfurilor periculoase.
- Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:
 - i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
 - ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
 - iii. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
 - iv. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
 - v. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora;
 - vi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP);

În cazul în care intervin schimbări legislative, contractantul are obligația de a informa entitatea contractantă cu privire la consecințele asupra activităților care fac obiectul acordului cadru

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 10/10

și de a-și adapta activitatea în funcție de decizia entității contractante în legătură cu schimbările legislative. În cazul în care o astfel de situație este aplicabilă trebuie precizat în acordul cadru, mecanismul de soluționare a unor astfel de situații.

IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI/ACORDULUI-CADRU ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI/ACORDULUI CADRU, DACA ESTE CAZUL

Nu este cazul.

X. EVALUAREA PERFORMANȚEI CONTRACTANTULUI, DACA ESTE CAZUL

Nu este cazul.



XI. DISPOZIȚII FINALE


În derularea contractului, activitatea furnizorului este condusă de următoarele principii:

- i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract/acord-cadru în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului."

XII. ANEXE

- Anexa nr. 1 – Necesari cantități contract pentru achiziția de „ULEI CASTROL PERFECTO XEP 46”
- Anexa nr. 2 – Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior.

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Dată semnare
Aprobat	Director Tehnic	Leu Ștefan		07.08.2025
Elaborat	Coordonator Compartiment TA și Aux. TA	Vaduva Tudor		07.08.2025

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ pentru achiziția de produse	COD: F04-PAD-DA-012
		REVIZIA: 0 pag. 1/2

I. OBIECT CAIET DE SARCINI
ULEI CASTROL PERFECTO XEP 46

II. FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ

Nr. crt.	Denumire	Specificații																																																																				
1	2	3																																																																				
1	Cantitate	3600.																																																																				
2	Unitate de măsură	LITRI																																																																				
3	Loc de livrare	Locul de livrare al produsului este: - Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în strada Uzinei nr.1, oraș Turceni, județul Gorj;																																																																				
4	Termen de livrare	Termenul de livrare al produselor solicitate este de maximum 45 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului.																																																																				
5	Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime	<p>Având în vedere că produsul solicitat se folosește atât pentru completare, cât și pentru înlocuire, trebuie să respecte cerințele tehnice următoare:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Caracteristica:</th> <th style="text-align: left;">Metoda:</th> <th style="text-align: left;">UM</th> <th style="text-align: left;">Perfecto XEP 46</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vascozitate ISO VG</td> <td>ISO 3448</td> <td></td> <td>ISO VG 46</td> </tr> <tr> <td>Densitate @ 15°C</td> <td>ISO 12185 / ASTM D4052</td> <td>kg/m³</td> <td>863</td> </tr> <tr> <td>Vascozitate @ 40°C</td> <td>ISO 3104 / ASTM D445</td> <td>mm²/s</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>Vascozitate @ 100°C</td> <td>ISO 3104 / ASTM D445</td> <td>mm²/s</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>Indice de vascozitate</td> <td>ISO 2909 / ASTM D2270</td> <td></td> <td>108</td> </tr> <tr> <td>Punct de curgere</td> <td>ASTM D5950</td> <td>°C</td> <td>-15</td> </tr> <tr> <td>Punct de aprindere, COC</td> <td>ISO 2592 ASTM D 92</td> <td>°C</td> <td>>220</td> </tr> <tr> <td>Spumare-secventa 1 - Tendinta/Stabilitatea</td> <td>ISO 6247 / ASTM D892</td> <td>ml / ml</td> <td>10/0</td> </tr> <tr> <td>Dezaerare la 50°C</td> <td>DIN ISO 9120 / ASTM D3427</td> <td>min</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Separarea apei @ 54°C (40/37/3)</td> <td>ISO 6614 / ASTM D1401</td> <td>min</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Dezemulsionare</td> <td>IP 19</td> <td>sec</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td>Numarul total de aciditate (TAN)</td> <td>ISO 6619 / ASTM D664</td> <td>mg KOH/g</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>Corozione pe otel, Procedura B- apa de mare (24 h)</td> <td>ISO 7120 / ASTM D6658</td> <td>evaluare</td> <td>trece</td> </tr> <tr> <td>Corozione pe cupru (3 ore la 100°C)</td> <td>ISO 2160 / ASTM D130</td> <td>evaluare</td> <td>1b</td> </tr> <tr> <td>Stabilitatea la oxidare- RPVOT- oxidare bomba rotativa (vaz rotativ de presiune)</td> <td>ASTM D2272</td> <td>minute</td> <td>1300</td> </tr> <tr> <td>Test de gripare FZG -stadiul de incarcare (A/8, 3/90)</td> <td>ISO 14635-1 / ASTM D5182</td> <td>treapta de incarcare</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ofertantii vor prezenta in oferta tehnica certificate sau alte documente emise de organisme abilitate în acest sens, care să ateste conformitatea produselor (Ex. rapoarte de conformitate, rapoarte de evaluare, rapoarte de încercări/buletine de analize, declaratie de conformitate, certificate de conformitate). Ofertantii își vor asuma întreaga responsabilitate pentru produsele livrate și pentru tehnologiile de fabricație folosite și are obligația de a prezenta în oferta tehnica fișele tehnice și fișele cu date de securitate pentru fiecare produs livrat. Calitatea produselor solicitate este atestată prin legislația și/sau reglementările în vigoare, prescripțiile tehnice și standardele pe care trebuie să le respecte.</p>	Caracteristica:	Metoda:	UM	Perfecto XEP 46	Vascozitate ISO VG	ISO 3448		ISO VG 46	Densitate @ 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	863	Vascozitate @ 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	46	Vascozitate @ 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	7.0	Indice de vascozitate	ISO 2909 / ASTM D2270		108	Punct de curgere	ASTM D5950	°C	-15	Punct de aprindere, COC	ISO 2592 ASTM D 92	°C	>220	Spumare-secventa 1 - Tendinta/Stabilitatea	ISO 6247 / ASTM D892	ml / ml	10/0	Dezaerare la 50°C	DIN ISO 9120 / ASTM D3427	min	2	Separarea apei @ 54°C (40/37/3)	ISO 6614 / ASTM D1401	min	10	Dezemulsionare	IP 19	sec	95	Numarul total de aciditate (TAN)	ISO 6619 / ASTM D664	mg KOH/g	0.1	Corozione pe otel, Procedura B- apa de mare (24 h)	ISO 7120 / ASTM D6658	evaluare	trece	Corozione pe cupru (3 ore la 100°C)	ISO 2160 / ASTM D130	evaluare	1b	Stabilitatea la oxidare- RPVOT- oxidare bomba rotativa (vaz rotativ de presiune)	ASTM D2272	minute	1300	Test de gripare FZG -stadiul de incarcare (A/8, 3/90)	ISO 14635-1 / ASTM D5182	treapta de incarcare	10
Caracteristica:	Metoda:	UM	Perfecto XEP 46																																																																			
Vascozitate ISO VG	ISO 3448		ISO VG 46																																																																			
Densitate @ 15°C	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	863																																																																			
Vascozitate @ 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	46																																																																			
Vascozitate @ 100°C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	7.0																																																																			
Indice de vascozitate	ISO 2909 / ASTM D2270		108																																																																			
Punct de curgere	ASTM D5950	°C	-15																																																																			
Punct de aprindere, COC	ISO 2592 ASTM D 92	°C	>220																																																																			
Spumare-secventa 1 - Tendinta/Stabilitatea	ISO 6247 / ASTM D892	ml / ml	10/0																																																																			
Dezaerare la 50°C	DIN ISO 9120 / ASTM D3427	min	2																																																																			
Separarea apei @ 54°C (40/37/3)	ISO 6614 / ASTM D1401	min	10																																																																			
Dezemulsionare	IP 19	sec	95																																																																			
Numarul total de aciditate (TAN)	ISO 6619 / ASTM D664	mg KOH/g	0.1																																																																			
Corozione pe otel, Procedura B- apa de mare (24 h)	ISO 7120 / ASTM D6658	evaluare	trece																																																																			
Corozione pe cupru (3 ore la 100°C)	ISO 2160 / ASTM D130	evaluare	1b																																																																			
Stabilitatea la oxidare- RPVOT- oxidare bomba rotativa (vaz rotativ de presiune)	ASTM D2272	minute	1300																																																																			
Test de gripare FZG -stadiul de incarcare (A/8, 3/90)	ISO 14635-1 / ASTM D5182	treapta de incarcare	10																																																																			
6	Durata minimă de garanție/termen de valabilitate	<p>Perioada de garanție solicitata de beneficiar pentru produsul solicitat va fi de minimum 48 luni de la data recepției. In cazul aparitiei de neconformitati ale produsului achizitionat, in perioada de garantie, se vor respecta urmatoarele termenele: Termenul de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de maximum 5 zile lucrătoare de la înștiințare. Termenul de remediere a neconcordanțelor/neconformităților care au apărut la un produs care este în termen de garanție, va fi de maximum 15 zile lucrătoare (dacă este posibil) de la data constatării.</p>																																																																				


**CAIET DE SARCINI
pentru achiziția de produse**

COD: F02-PAD-DA-012

REVIZIA: 2

pag. 2/2

Termen de înlocuire a produsului aflat în termen de garanție va fi de maximum 15 zile calendaristice, produsul înlocuit va beneficia de o noua perioada de garanție (48 de luni de la data receptiei). În perioada de garanție, ofertantul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produselor care prezintă neconformități.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „neconformitate” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreați de părți având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

Pentru neconformitățile identificate în termenul de garanție se utilizează formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 – Anexa nr.2 la caietul de sarcini.

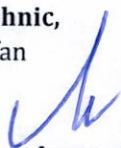
	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director Tehnic	Leu Stefan		07.08.2025
Elaborat	Coordonator Compartiment TA si Aux. TA	Vaduva Tudor		07.08.2025


Anexa nr. 1

Listă de cantități
privind achiziția de Ulei Castrol Perfecto XEP 46

Nr. Crt	Denumire Reper	UM	Cantitate solicitata pentru aprovizionare - 2025	Pret unitar (lei fara TVA)	Valoare [LEI fara TVA]
1	Ulei Castrol Perfecto XEP 46	litri	3,600.00		

Director Tehnic,
Ing. Leu Stefan


Coordonator Compartiment Turbine si Auxiliare Turbine,
Ing. Tudor Vaduva

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	RAPORT DE NECONFORMITATE-PRODUSE FURNIZATE DIN EXTERIOR		COD: F02-PS-07
			REVIZIA: 5 pag. 1/1

Anexa nr.2

Structură/Entitate organizatorică: Nr.înregistrare:...../.....				
Nr. din Registru de evidență RNC/RAC:/.....				
I. Identificare neconformitate produs/serviciu/lucrare:				
Contract/comandă:	Furnizor/prestator/executant:	Entitate organizatorică ce gestionează/implementează contractul:		
Locul identificării neconformității: <input type="checkbox"/> Monitorizare contract <input type="checkbox"/> Recepție <input type="checkbox"/> Supraveghere pe flux <input type="checkbox"/> În perioada de garanție <input type="checkbox"/> Altele				
Descrierea neconformității: Referințe tehnice:				
Inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data		Șef inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data		
II. Mod de tratare a neconformității:				
Propunere de tratare a neconformității: <input type="checkbox"/> Returnare la furnizor <input type="checkbox"/> Înlocuire produs (refacere totală în cazul serviciilor/lucrărilor) <input type="checkbox"/> Remediere <input type="checkbox"/> Acceptare ca atare <input type="checkbox"/> Acceptare cu derogare				
Descrierea corecției (convenită cu furnizorul/prestatorul/executantul extern): Termen de aplicare corecție:				
Necesită cerere de derogare ? <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NU Nr. cerere de derogare:				
Accept furnizor/prestator/executant: Nume și prenume Funcția Semnătura Data				
<i>Notă: Se identifică documentul prin care se acceptă corecția/acțiunea corectivă/termenul de aplicare</i>				
Identificarea cauzelor neconformității: Au fost stabilite acțiuni corective? <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NU				
Tip acțiuni corective: <input type="checkbox"/> interne CEO - RAC nr. <input type="checkbox"/> la furnizor - RNC+notificare nr.				
Nume și prenume Semnătura Data		APROBARE Director/Ing.-șef de resort: Nume și prenume Semnătura Data		
Responsabil contract:		Este necesară aprobarea închiderii corecției? <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NU		
Responsabil de urmărire:				
III. Urmărire RNC:				
Stadiul implementării corecției: <input type="checkbox"/> Implementată (I) <input type="checkbox"/> în curs de implementare (CI) <input type="checkbox"/> neimplementată (NI)				
Dată verificare: Semnătură:				
Termen replanificare corecție (T1):		Verificare implementare corecție la T1 (I/CI/NI) Data verificare: Semnătură:		
Semnătură aprobare replanificare termen T1 <i>(aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)</i>				
Termen replanificare corecție (T2):		Verificare implementare corecție la T2 (I/CI/NI) Data verificare: Semnătură:		
Semnătură aprobare replanificare termen T2 <i>(aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)</i>				
Reinspecția produsului/serviciului/lucrării	<input type="checkbox"/> Conform <input type="checkbox"/> Neconform (RNC nr.....)			
	Responsabil urmărire corecție/Inițiator RNC/ Comisia de recepție		Nume și prenume	Semnătura: Data:
	Data reinspecției: Director/Ing.-șef de resort, după caz: <input type="checkbox"/> NA			
RNC se închide la data de:		Responsabil contract: Semnătura:		
Difuzare RNC:				
Societate/Entitate organizatorică		Nume și prenume	Funcția	Tip difuzare Data
Furnizor extern				
Responsabil de contract/Responsabil comercial de contract				
Entitate de depozite/magazii (pt.produse)				
Responsabil de urmărire/Supraveghetor				
Inițiator				