

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD- DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 1/9

Sucursala Electrocentrale Turceni

Nr. inregistrare: 10417/08.10.2025

523/25.09.2025

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică. Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de *entitate contractantă*, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183/2025, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Beneficiarul achiziției este Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei nr. 1, oraș Turceni, județul Gorj.

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice și termice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

Activitățile beneficiarului pentru care se folosesc produsele ce vor fi achiziționate sunt transportul lignitului pentru procesul de ardere și alimentarea cazanelor energetice din cadrul grupurilor energetice ale termocentralei.

Produsele solicitate se folosesc pentru efectuarea lucrărilor de reparatii la agregatele energetice.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Produsele, se utilizează pentru efectuarea lucrărilor de reparatii în instalațiile aferente Sucursalei Electrocentrale Turceni, respectiv mori carbune modernizate, auxiliare combustibil, cazane.

Echipamentul este o necesitate prioritară pentru:

- menținerea siguranței în funcționarea cazanelor de abur;
- menținerea eficienței procesului tehnologic de producere a energiei electrice;
- realizarea indicatorilor de performanță.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către entitatea contractantă/beneficiar

Prin achiziția acestor produse, beneficiarul urmărește să realizeze la timp și în condiții de calitate, mentenanța agregatelor termoelectrice ale termocentralei. De asemenea, prin achiziția acestora se urmărește o optimizare a menținerii randamentului agregatelor energetice la valori cât mai mari.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse, dacă este cazul

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD:F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 2/9

Nu este cazul.

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea, dacă este cazul

Nu este cazul.

II.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. aduce o creștere substanțială a nivelului de trai în regiunea Oltenia, motiv pentru care factorii economici (atât la nivel local, cât și la nivel național) contribuie la îndeplinirea obiectivului activității companiei.

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Orice defecțiune apărută la un agregat energetic pe fluxul tehnologic, de la materia prima la produsul finit, conduce la micșorarea siguranței în funcționare sau la reduceri de sarcina energetică pe perioada indisponibilizării agregatului pentru efectuarea reparației sau mentenanței.

Obiectivul general la care va contribui furnizarea produselor solicitate în caietul de sarcini, este mărirea siguranței în funcționare și reducerea indisponibilizărilor agregatelor.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, dacă este cazul

Obiectivul specific la care va contribui furnizarea produselor incluse în caietul de sarcini este realizarea în condiții de siguranță și de calitate a lucrărilor de mentenanță a agregatelor termoelectrice(circuite de conducte).

III.3. Descriere produse solicitate și, dacă este cazul, operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Produsele solicitate vor fi achiziționate în baza unui contract sectorial de furnizare de produse.

III.3.1. Descriere produse

III.3.1.a. Denumire produse

Produse folosite pentru sudura si instalatii de ridicat

III.3.1.b. Cantitate

- Trusă de tăiere cu flacără oxiacetilenică = 16 bucăți
- Reductor de Oxigen = 16 bucăți
- Reductor de Acetilenă =16 bucăți
- Reductor argon =4 bucăți
- 600 metri furtun pentru oxigen
- 600 metri furtun pentru acetilenă
- 150 metri furtun pentru argon
- Cric mecanic cu cremaliera 3T (Vinci) = 5 bucăți

III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale minimale

1.Trusa pentru taiere oxi-acetilenă (taiere max 300 mm)

- Grosime material taiere: max 300mm
- Presiune oxygen taiere: max 15 bar
- Presiune gaz carburant: max 0,5 bar
- Record intrare:
- Oxigen: G1/4"
- Acetilenă: G3/8"LH
- Livrate în cutie

Componenta

Arzator taiere

Garnituri de schimb

Dispozitiv compas taiere

Maner sudare taiere

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 3/9

Cheie universal

Bec interior taiere-5buc (3-25,25-50,50-100,100-200,200-300)

Bec exterior taiere -2buc (3-100,100-300)

2.Reductor oxigen

Tip produs: Reductor presiune

Tip constructiv: Cu o treapta

Presiune intrare (bari): 200

Presiune iesire (bari): 10

Diametrul conexiune intrare (toli): G3/4"

Diametrul conexiune iesire (toli): G1/4"

Compatibil cu: Oxigen

Elemente constructive distinctive: Regulator de presiune, Manometre cu protectie antisoc, Robinet de inchidere, Supapa siguranta suprapresiune

Caracteristici suplimentare: Numar de manometre: 2

Aplicatii: Dispozitiv cu rol de coborare a presiunii de iesire din butelia cu gaz tehnic la o presiune mai joasa pentru alimentarea echipamentelor dedicate de taiere sau sudura

Regim de utilizare recomandat: Regim intensiv de utilizare

3. Reductor acetilena

Reductor Acetilena 25/1.5 Bar

tip gaz: acetilana

presiune max. de lucru: 25 bar

presiune de iesire: 2.5 bar

racord de intrare: presare

racord de iesire: g3/8' lh

racord furtun: ø 8.0 mm

4. Reductor argon

Tip gaz: Ar, CO2

Presiune de intrare: 200 bari

Debit de iesire: 30 l/min

Conexiune de intrare: W21.8x1/14"

Conexiune de iesire: G3/8"

Corpul: Piesa din alama forjata

Carcasa: Piesa turnata sub presiune din aliaj de Zn/Al

Racorduri, piulite si conexiuni: Alama

Membrana: EPDM

Garnitura scaunului: PA

Interval de temperatura: de la -20 la 60

Supapa de suprapresiune: DA

5. Furtun oxigen

Furtun oxigen 6,3 x 3,5 mm

Pres max 20 bar

Lungime rola 50m

Temp lucru -15 pana la +60

6.Furtun acetilena

Furtun acetilena 9 x 3,5

Pres max 20 bar

Lungime rola 50m

Temp lucru -15 pana la +60

7.Furtun argon

Asigură fluxul de aer comprimat, azot, dioxid de carbon, argon pentru sudare, tăiere metale și procese similare -

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 4/9

Temperatura de functionare: de la -30 °C la 70 °C

Strat interior: SBR, negru, neted

Armare: textil,

Strat exterior: EPDM/SBR, negru, neted sau ondulat, rezistent la factorii atmosferici.

Diametru interior: 6 mm

Grosime perete: 3.5 mm

Presiune de lucru: max. 20 bar

EN ISO 3821:2019 EN-559

8.Cric mecanic cu cremaliera 3T (Vinci)

Capacitate 3 tone

Cursa 370mm

Forta de operare 33KN

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate.

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/functionale extinse/dorite

Nu este cazul.

III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate), dacă este cazul

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.5. Furnizare de produse de generație superioară, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.6. Garanție/termen de valabilitate

Perioada de garanție va fi de minimum 12 luni de la data încheierii și semnării recepției.

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs. Perioada de garanție începe de la data încheierii recepției.

La depistarea unei neconformități de către beneficiar în perioada de garanție, acesta transmite prin email raportul de neconformitate ofertantului (Anexa nr.1 la caietul de sarcini). Ofertantul are obligația ca în termen de maximum 48 ore de la data sesizării să asigure prezența unui delegat, care împreună cu reprezentanții beneficiarului, să analizeze neconformitatea și să stabilească cauzele.

Remediarea defecțiunilor se va face de către ofertant, prin:

- remediarea produsului cu deficiențe calitative, dacă este posibil, în maximum 10 zile lucratoare de la data stabilirii cauzelor defecțiunii și a modului de remediere a acesteia;
- înlocuirea produsului cu deficiențe calitative în maximum 45 de zile lucratoare de la data stabilirii cauzelor defecțiunii și a modului de remediere a acesteia.

Ofertantul va suporta toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/înlocuirii produselor cu defecte apărute pe perioada de garanție.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD:F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 5/9

Dacă ofertantul, după ce a fost înștiințat, nu reușește să remedieze defectul în intervalul de timp stabilit, beneficiarul are dreptul de a lua măsuri de remediere pe riscul și spezele ofertantului. Produsul care în cadrul perioadei de garanție l-a înlocuit pe cel defect, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii acestuia și care este de minimum 12 luni.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

Pentru neconformitățile identificate în termenul de garanție se utilizează formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 – Anexa nr. 1 la caietul de sarcini.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1. Loc de livrare

Produsele solicitate se vor livra la sediul beneficiarului, strada Uzinei nr. 1, Oraș Turceni, județul Gorj.

III.7.2. Termene de livrare

Termenul de livrare a produselor solicitate este de maximum 30 zile calendaristice de la data înregistrării contractului. Termenul de livrare este cel menționat pentru fiecare produs în parte.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte. Fiecare produs este însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Livrarea se va face strict în timpul programului de lucru al beneficiarului, în zilele lucrătoare, de la orele 7⁰⁰ la 15⁰⁰, cu comunicarea în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilul de contract/comanda), cu minimum 3 zile calendaristice înainte de livrarea produselor. Persoana de contact la locul de livrare Nanut Alexandru (Margineanu Daniel).

Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

Ambalarea produselor cade în sarcina ofertantului.

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului ofertantul ia în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.”

Ambalajele în care au fost livrate produsele rămân în proprietatea beneficiarului.

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Etichetarea și marcarea produselor cade în sarcina ofertantului.

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului și se vor regăsi în oferta financiară.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Nu este cazul.

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu

Nu este cazul.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 6/9

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic

Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, *dacă este cazul*

Praf carbune si temperatura

III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, *dacă este cazul*

Nu este cazul.

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Furnizorul are următoarele obligații principale:

- mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- colaborarea cu salariații beneficiarului alocati pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- reducerea, în măsura posibilă, la minimum, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariații beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- colaborarea cu salariații beneficiarului alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului.

Obligațiile principale ale ofertantului devenit furnizor se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Beneficiarul are următoarele obligații principale:

- desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea;
- mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 7/9

IV. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Pentru a demonstra conformitatea produselor oferite cu specificațiile tehnice din caietul de sarcini, ofertantul va prezenta în cadrul propunerii tehnice fișele tehnice de la producător ale produselor oferite ;

Dacă se ofertează produse echivalente, ofertantul trebuie să demonstreze că produsele oferite au specificații tehnice identice sau superioare celor solicitate prin caietul de sarcini.

- termenul de livrare al produselor oferite;
- termenul de garanție al produselor oferite.

V.2. Documente și documentații necesare la livrare

Documentațiile obligatorii pe care furnizorul trebuie să le livreze beneficiarului odată cu produsele sunt:

- Declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - **Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent;**
- Certificat de conformitate emis de un organism acreditat;
- Certificat de garanție a produselor emis de furnizor;
- Aviz de însoțire a mărfii.

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

La recepție, produsele vor fi însoțite de documentele prezentate la livrare.

V. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții

Recepția produselor se va face la sediul beneficiarului

Recepția produselor se va face în maximum 5 zile lucrătoare de la data livrării.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

Recepția produselor se efectuează pe bază de proces-verbal.

Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului: recepție cantitativă și recepție calitativă.

Recepția cantitativă se realizează după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar.

Recepția calitativă se realizează pe baza declarației de conformitate și certificatului de conformitate.

Procesul-verbal de recepție calitativă include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendare recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produselor conform destinației lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 8/9

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 15 zile calendaristice de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție decide respingerea recepției. Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul răspunde în totalitate cerințelor impuse prin caietul de sarcini. Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

În cazul în care nu se recomandă suspendarea, dar există neconformități, se utilizează formularul *Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior, cod F02-PS-07* – Anexa nr. 1 la caietul de sarcini.

Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme la recepție:

- termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute la recepție: maximum 5 zile calendaristice de la data înștiințării;
- termen de tratare a neconformităților aparute la recepție: maximum 30 zile calendaristice de la data constatării;
- termen de înlocuire a produselor neconforme la recepție: maximum 30 zile calendaristice de la data constatării.

VI.2. Inspecții

Nu este cazul.

VI.3. Teste

Nu este cazul.

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul emite factura pentru produsele livrate și acceptate conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 zile de la data înregistrării facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege, numărul contractului, datele de emitere și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi depuse în Spațiul Privat Virtual.

Factura se emite după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat.

Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul verbal de recepție cantitativă însoțesc factura și reprezintă elementele necesare realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) declarația de conformitate și certificatul de conformitate;
- b) avizul de expediție a produselor.

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI FURNIZOR (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 9/9

colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. *Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;*
- ii. *Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă.*

Actele normative indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:

- *Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;*
- *Legea nr. 50/2015 pentru aprobarea OG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor;*
- *Legea nr. 240/2004 privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele cu defecte;*
- *Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.*
- *Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă;*
- *OUG nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri etc.*

IX.MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI

Nu este cazul.

X.EVALUAREA PERFORMANȚEI FURNIZORULUI, DACĂ ESTE CAZUL

Nu este cazul.

XI.DISPOZIȚII FINALE

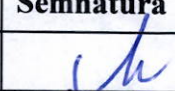
În derularea contractului, activitatea furnizorului este condusă de următoarele principii:

- i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

Neconformitățile apărute pe parcursul derulării contractului vor fie înregistrate/documentate conform procedurii de sistem *Neconformitate și acțiune corectivă*, cod PS-07, formularul *Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior*, cod F02-PS-07, conform Anexei nr. 1 la caietul de sarcini.

XII.ANEXE

Anexa nr. 1 – Raport de neconformitate – produse furnizate din exterior, cod F02-PS-07.

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data
Aprobat	DIRECTOR TEHNIC	LEU STEFAN		07.10.2025
Verificat	ING SEF REPARATII	POPESCU ION		
Elaborat	INGINER	NANUT ALEXANDRU		

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ <i>pentru achiziția de produse</i>	COD: F04-PAD-DA-012
		REVIZIA: 0 pag. 1/4

I. OBIECT CAIET DE SARCINI

Produse folosite pentru sudura si instalatii de ridicat

II. FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ

Beneficiarul completează coloana „3” a tabelului de mai jos [fără a menționa „conform (sub)capitolul... din caietul de sarcini”].

Nr. crt.	Denumire	Specificații
1	2	3
1	Cantitate	- Trusă de tăiere cu flacără oxiacetilenica = 16 bucăți - Reductor de Oxigen = 16 bucăți - Reductor de Acetilena = 16 bucăți - Reductor argon = 4 bucăți - 600 metri furtun pentru oxigen - 600 metri furtun pentru acetilena - 150 metri furtun pentru argon - Cric mecanic cu cremaliera 3T (Vinci) = 5 bucăți
2	Unitate de măsură	Bucati, metri
3	Loc de livrare	Produsele solicitate se vor livra la sediul beneficiarului Sucursala Electrocentrale Turceni, Str. Uzinei nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj, România.
4	Termen de livrare	Termenul de livrare a produselor solicitate este de maximum 30 zile calendaristice de la data înregistrării contractului.
5	Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime	1.Trusa pentru taiere oxi-acetilena (taiere max 300 mm) - Grosime material taiere: max 300mm - Presiune oxygen taiere: max 15 bar - Presiune gaz carburant: max 0,5 bar - Record intrare: - Oxigen: G1/4" - Acetilena: G3/8"LH - Livrate in cutie Componenta Arzator taiere Garnituri de schimb Dispozitiv compas taiere Maner sudare taiere Cheie universal Bec interior taiere-5buc (3-25,25-50,50-100,100-200,200-300) Bec exterior taiere -2buc (3-100,100-300) 2.Reductor oxigen Tip produs: Reductor presiune Tip constructiv: Cu o treapta Presiune intrare (bari): 200 Presiune iesire (bari): 10 Diametrul conexiune intrare (toli): G3/4" Diametrul conexiune iesire (toli): G1/4" Compatibil cu: Oxigen



CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse

COD: F04-PAD-DA-012

REVIZIA: 0

pag. 2/4

Elemente constructive distinctiv: Regulator de presiune, Manometre cu protecție antisoc, Robinet de închidere, Supapa siguranță suprapresiune
 Caracteristici suplimentare: Număr de manometre: 2
 Aplicații: Dispozitiv cu rol de coborâre a presiunii de ieșire din butelia cu gaz tehnic la o presiune mai joasă pentru alimentarea echipamentelor dedicate de tăiere sau sudură
 Regim de utilizare recomandat: Regim intensiv de utilizare

3. Reductor acetilena

Reductor Acetilena 25/1.5 Bar

tip gaz: acetilana

presiune max. de lucru: 25 bar

presiune de ieșire: 2.5 bar

racord de intrare: presare

racord de ieșire: g3/8' lh

racord furtun: Ø 8.0 mm

4. Reductor argon

Tip gaz: Ar, CO₂

Presiune de intrare: 200 bari

Debit de ieșire: 30 l/min

Conexiune de intrare: W21.8x1/14"

Conexiune de ieșire: G3/8"

Corpul: Piesa din alama forjată

Carcasa: Piesa turnată sub presiune din aliaj de Zn/Al

Racorduri, piulite și conexiuni: Alama

Membrana: EPDM

Garnitura scaunului: PA

Interval de temperatură: de la -20 la 60

Supapa de suprapresiune: DA

5. Furtun oxigen

Furtun oxigen 6,3 x 3,5 mm

Pres max 20 bar

Lungime rola 50m

Temp lucru -15 până la +60

6. Furtun acetilena

Furtun acetilena 9 x 3,5

Pres max 20 bar

Lungime rola 50m

Temp lucru -15 până la +60

7. Furtun argon

Asigură fluxul de aer comprimat, azot, dioxid de carbon, argon pentru sudare, tăiere metale și procese similare -

Temperatură de funcționare: de la -30 °C la 70 °C

Strat interior: SBR, negru, neted

Armare: textil,

Strat exterior: EPDM/SBR, negru, neted sau ondulat, rezistent la factorii atmosferici.

Diametru interior: 6 mm

Grosime perete: 3.5 mm

Presiune de lucru: max. 20 bar

EN ISO 3821:2019 EN-559

8. Cric mecanic cu cremaliera 3T (Vinci)



CAIET DE SARCINI

pentru achiziția de produse

COD: F04-PAD-DA-012

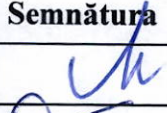
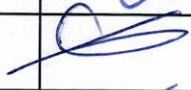
REVIZIA: 0

pag. 3/4

		Capacitate 3 tone Cursa 370mm Forta de operare 33KN Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate. În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale. Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.
6	Durata minimă de garanție/termen de valabilitate	Perioada de garanție va fi de minimum 12 luni de la data încheierii și semnării recepției. Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs. Perioada de garanție începe de la data încheierii recepției. La depistarea unei neconformități de către beneficiar în perioada de garanție, acesta transmite prin email raportul de neconformitate ofertantului (Anexa nr.1 la caietul de sarcini). Ofertantul are obligația ca în termen de maximum 48 ore de la data sesizării să asigure prezența unui delegat, care împreună cu reprezentanții beneficiarului, să analizeze neconformitatea și să stabilească cauzele. Remedierea defecțiunilor se va face de către ofertant, prin: - remediarea produsului cu deficiențe calitative, dacă este posibil, în maximum 10 zile lucratoare de la data stabilirii cauzelor defecțiunii și a modului de remediere a acestora; - înlocuirea produsului cu deficiențe calitative în maximum 45 de zile lucratoare de la data stabilirii cauzelor defecțiunii și a modului de remediere a acestora. Ofertantul va suporta toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/înlocuirii produselor cu defecte apărute pe perioada de garanție. Dacă ofertantul, după ce a fost înștiințat, nu reușește să remedieze defectul în intervalul de timp stabilit, beneficiarul are dreptul de a lua măsuri de remediere pe riscul și spezele ofertantului. Produsul care în cadrul perioadei de garanție l-a înlocuit pe cel defect, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii acestuia și care este de minimum 12 luni. Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F04-PAD-DA-012
			REVIZIA: 0

	din caietul de sarcini. Pentru neconformitățile identificate în termenul de garanție se utilizează formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 – Anexa nr. 1 la caietul de sarcini.
--	--

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data
Aprobat	DIRECTOR TEHNIC	LEU STEFAN		07.10.2025
Verificat	ING SEF REPARATII	POPESCU ION		
Elaborat	INGINER	NANUT ALEXANDRU		