

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 1/10

SUCURSALA ELECTROCENTRALE TURCENI

Compartiment Turbine și Auxiliare TA

Nr. 11049/29.10.2024

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de entitate contractantă, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183/2025, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Beneficiarul achiziției este:

- Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj, România, telefon: 0372.532.138; fax: 0253.335.015;

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Produsele solicitate se vor utiliza în procesul de mentenanță a instalațiilor energetice, acestea funcționând în flux continuu și pot afecta procesul de producere a energiei electrice.

Achiziția produselor ce face obiectul achiziției este necesară pentru înlocuirea robinetelor existente în instalație, acestea prezentând uzură pe suprafețele de etanșare, atât ale scaunului cât și ale obturatorului. Datorită uzurii acestora, există riscul indisponibilizării instalațiilor și echipamentelor pe care le deservește, implicit și a grupurilor energetice, acestea fiind montate pe circuitele de abur viu, abur intermediar cald, circuitele de abur intermediar rece și pe circuitele de apă de alimentare.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către beneficiar

Achiziția acestor produse aduce ca beneficiu asigurarea siguranței în funcționare a instalațiilor energetice la care sunt utilizate, eliminând indisponibilizarea accidentală a acestora. De asemenea, se reduc costurile cu reparațiile accidentale și cu mentenanța instalațiilor energetice.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse

Nu este cazul

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea

S. Complexul Energetic Oltenia S.A. este un producător de cărbune și energie din sectorul de servicii energetice din România.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 2/10

Politica S. Complexului Energetic Oltenia S.A. este: să devină un operator principal în plan regional, prin valorificarea cu maximă eficiență a rezervelor de lignit, în producerea energiei electrice pe bază de lignit.

Instituțiile și sistemele care operează în acest sector: Ministerul Energiei, Departamentul pentru Energie, Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Energiei, Agenția Națională pentru Resurse Minerale, Dispecerul Energetic Național, Sistemul Energetic Național - Transelectrica ș.a.

II.6. Factori interesați și rolul acestora

Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. aduce o creștere substanțială a nivelului de trai în regiunea Oltenia, motiv pentru care factorii sociali, economici (atât la nivel local cât și la nivel național) contribuie la îndeplinirea obiectivului activității companiei.

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Obiectivul general la care va contribui furnizarea produselor incluse în prezentul caiet de sarcini este asigurarea funcționării în condiții de siguranță a armăturilor de înaltă presiune, armături ce echipează circuitele de abur viu, circuitele de abur intermediar cald, circuitele de abur intermediar rece și circuitele de apă de alimentare aferente grupurilor energetice.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, dacă este cazul

Principalul obiectiv specific la care va contribui furnizarea produselor incluse în caietul de sarcini este ca robinetii de închidere cu ventil livrați să prezinte aceleași caracteristici tehnice și funcționale cu cei din instalație.

III.3. Descriere produse solicitate și operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Achiziția care face obiectul caietului de sarcini are ca scop încheierea unui contract sectorial de furnizare produse cu durată de 6 luni de la înregistrare.

III.3.1. Descriere produse:

III.3.1.a. Denumire produse

ROBINETE DE ÎNCHIDERE CU VENTIL DN 25, PN 400 BAR, T = 550 °C.

III.3.1.b. Cantitate

23 bucati

III.3.1.c. Specificatii tehnice sau cerinte de performanta/functionale minimale.

Specificațiile tehnice ale produselor ce fac obiectul achiziției sunt prezentate în Anexa nr. 2 la caietul de sarcini- Specificații tehnice „Robinete de închidere cu ventil DN 25, PN 400 bar, T= 550 ° C”.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de "sau echivalent", iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite, cu cele solicitate, dacă este cazul.

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele.

Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.

Fabricarea și furnizarea produselor solicitate se va face cu respectarea următoarelor acte normative, standarde și reglementări:

A. Standarde:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012
		REVIZIA:3 pag. 3/10

- SR EN 19:2023 - Robinetărie industrială. Marcarea aparatelor de robinetărie metalice, sau echivalent;
 - SR EN 13709:2010 - Robinetărie industrială. Robinete de închidere și reținere cu ventil de oțel;
 - SR EN 736-1:2018 - Aparare de robinetărie. Terminologie. Partea 1: Definirea tipurilor de aparate, sau echivalent;
 - SR EN 736-2:2016 - Aparare de robinetărie. Terminologie. Partea 2: Definirea componentelor aparatelor de robinetărie sau echivalent;
 - SR EN 736-3:2008 - Robinetărie. Terminologie. Partea 3: Definirea termenilor, sau echivalent;
 - SR EN 12627:2018 - Robinetărie industrială. Capete pentru sudură pentru robinete de oțel;
 - SR EN 12516-1+A1:2019 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară pentru carcasele robinetelor de oțel, sau echivalent;
 - SR EN 12516-2+A1:2021 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 2: Metoda de calcul pentru carcasele robinetelor de oțel, sau echivalent;
 - SR EN 12516-3:2003/AC:2004 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 3: Metoda experimentală, sau echivalent;
 - SR EN 12266-1:2012 - Robinetărie industrială. Încercările aparatelor de robinetărie metalice. Partea 1: Încercările la presiune, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe obligatorii, sau echivalent;
 - SR EN 12266-2:2012 - Robinetărie industrială. Încercările robinetelor metalice. Partea 2: Încercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare, sau echivalent;
 - SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent;
 - SR EN ISO/CEI 17050-2: 2005 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport, sau echivalent;
 - SR EN 10204: 2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent;
- Nu se acceptă ca robinetele oferite să includă elemente de legătură (reducții) pentru conexiunea cu conducta.

Grosimea stratului de stelit din zona de etanșare va fi de minimum 3 mm pe ambele piese de etanșare (scaun-organ de închidere) și trebuie să asigure minim trei cicluri de reconșionări fără modificarea durității. În acest sens, ofertantul va prezenta în propunerea tehnica duritatea și grosimea stratului de stelit.

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale extinse/dorite

Nu este cazul.

III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.5. Furnizarea de produse de generație superioară, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.6. Garanție

Termenul de garanție pentru produsele livrate va fi de minimum 18 luni de la recepție .

În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate defectele ascunse și să înlocuiască reparațiile defecte.

În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconșionările constatate, acesta din urmă având obligația de a remedia sau înlocui produsele neconșionabile.

Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconșionabile în perioada de garanție:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 4/10

Termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de maximum 5 zile lucrătoare de la transmiterea înștiințării de către beneficiar (pe mail sau fax).

Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție va fi de maximum 15 zile lucrătoare de la constatare;

Termen de înlocuire a produsului defect/neconform aflat în termen de garanție va fi de maximum 15 zile lucrătoare de la constatare;

Termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității (remediere produs, înlocuire produs).

Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/inlocuirii produselor și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsul aflat în termenul de garanție;

Ofertantul are obligația de a soluționa problemele de garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/inlocuirea produselor.

Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă”, cod PS-07, prin completarea formularului „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07, Anexa nr. 3 la caietul de sarcini.

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale din caietul de sarcini.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1. Loc de livrare

Produsele ce fac obiectul achiziției se vor livra la sediul beneficiarului, respectiv:

- Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj;

III.7.2. Termene de livrare

Livrarea produselor se va face la sediul beneficiarilor în maximum **90 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului sectorial.**

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Zilele și orele între care se face livrarea: în zilele lucrătoare, orele 8⁰⁰ ÷ 14⁰⁰.

Persoanele de contact la locul de livrare sunt:

- Ciprian GĂMULESCU - Sucursala Electrocentrale Turceni;

Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și acceptate de beneficiar. Fiecare produs este însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Termenul de livrare este cel menționat.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative la locul de livrare indicat de beneficiar.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

În stabilirea mărimii și greutății ambalajului ofertantul ia în considerare, acolo unde este

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 5/10

cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Toate materialele de ambalare a produselor, precum și toate materialele necesare protecției vor fi din materiale reciclabile și rămân în proprietatea beneficiarilor.

Capetele robinetelor vor fi protejate cu capace. Dispozitivele cinematice ale robinetelor vor fi blocate în poziție închisă.

Prețul ambalajelor va fi inclus în prețul produselor.

Ambalajele în care au fost livrate produsele rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Robinetul va avea marcat, inscripționat pe corpul său dimensiunea nominală, presiunea nominală, material, denumirea sau sigla producătorului, săgeata ce indică sensul de curgere al fluidului;

Robinetul va avea și următoarele marcaje, amplasate la alegerea producătorului pe corp sau pe placuța de identificare: temperatura maximă admisă, presiunea maximă admisă, număr de identificare, numărul standardului; marcaje de calitate și control, anul fabricației, coeficient de debit (Kv sau Cv), diferența de presiune admisibilă;

- Țara de origine, seria individuală de identificare;

- Robinetul va purta marcaj de conformitate CE cu nr. organismului de certificare notificat (nr. de înregistrare în Jurnalul European), în conformitate cu Directiva Europeană 2014/68/UE.

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul, toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului.

Ofertantul are obligația de a încărca reperele astfel încât acesta să facă față, fără limitare, la eventualele manipulări dure în timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea/conservarea produselor până la livrare cade în sarcina ofertantului și se face conform instrucțiunilor /conform indicațiilor producătorului.

Ofertantul va preciza în cadrul instrucțiunilor de depozitare condițiile de depozitare, respectiv în spațiu închis, spațiu acoperit, spațiu descoperit;

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic

Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, dacă este cazul

- Temperatura mediului ambiant la utilizare: între -25 °C și + 65°C.

- Mediul de operare:

- fluid de lucru: abur supraîncălzit;

- temperatura de lucru: 550 °C;

- presiunea de lucru: 186 bar.

- Produsele solicitate se montează în cadrul circuitelor menționate la capitolul II.2., în ansamblu cu alte echipamente.

III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, dacă este cazul

Nu este cazul.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 6/10

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Furnizorul are următoarele obligații principale:

- mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- colaborarea cu salariatii beneficiarului alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariatii beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- prezentarea rapoartelor solicitate de salariatii beneficiarului, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin contract;
- colaborarea cu salariatii beneficiarului alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale ofertantului, devenit furnizor, se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Beneficiarul are următoarele obligații principale:

- desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea;
- mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice și financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în caietul de sarcini.

V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Produsul solicitat va fi furnizat împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Propunerea tehnică va fi întocmită în limba română.

Documentele întocmite în altă limbă vor fi însoțite de traducerea în limba română, asumată de ofertant prin semnare.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 7/10

Propunerea tehnică va fi întocmită astfel încât să rezulte clar, detaliat și punctual toate cerințele tehnice prevăzute în fișele tehnice anexate la prezentul caiet de sarcini.

Propunerea tehnică va fi cuprinde următoarele documente:

- Fișe tehnice/specificații tehnice ale producătorilor produsului oferat, care să certifice caracteristicile tehnice asumate de ofertant în propunerea tehnică (trebuie să conțină obligatoriu desenul de ansamblu cu un număr relevant de secțiuni pentru a identifica toate specificațiile tehnice solicitate în caietul de sarcini;
- Tabel cu parametrii de lucru (în funcție de producătorii produselor oferate), pentru reperul din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, din care să reiasă presiunea de lucru maxim admisibilă în funcție de temperatură (Pressure - Temperature Ratings);
- Anexa nr. 1 la caietul de sarcini fără valori financiare;
- Termen de garanție pentru produsele livrate;
- Termen de livrare pentru produsele oferate;

V.2. Documente și documentații necesare la livrare

La livrare se vor prezenta următoarele documente, pentru fiecare lot:

- Aviz de însoțire a mărfii;
- Declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR ISO/CEI 17050:2010;
- Certificat de conformitate și certificat de garanție, pentru produsele livrate;
- Certificat de inspecție 3.1., conform SR EN 10204:2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent;

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

Odată cu livrarea produselor furnizorul are obligația să prezinte documentația tehnică privind caracteristicile produselor:

- fișe tehnice;
- desene de identificare;
- instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare și exploatare;
- instrucțiuni de montaj.

Documentațiile se vor prezenta în limba română.

VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții

Recepția produselor se face la adresa beneficiarului menționată la subcapitolul II.1., în maximum 5 zile lucrătoare de la data livrării.

La recepție, produsele vor fi însoțite de documentele și documentațiile solicitate la subcapitolele V.2. și V.3.

Nu se solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

În cazul neconformităților constatate la recepție, se va proceda astfel:

- beneficiarul va transmite adresă scrisă furnizorului, însoțită de raportul de neconformitate;
- furnizorul va trimite un reprezentant în maximum 3 zile lucrătoare de la data sesizării, care, împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitățile, stabilind cauzele, termenul și modul de remediere a neconformităților;

- eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produsului, în maximum 15 zile lucrătoare de la data constatării comune furnizor - beneficiar, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces-verbal semnat de reprezentanții beneficiarului.

Recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar;

Recepția calitativă se realizează pe baza declarației de conformitate sau certificatului de conformitate.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 8/10

Procesul-verbal de recepție calitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produselor conform destinației lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 15 zile de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

În cazul în care nu se recomandă suspendarea, dar există neconformități, se utilizează formularul „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 - Anexa nr. 3 la caietul de sarcini.

VI.2. Inspecții

La recepția produselor, după notificarea prealabilă a furnizorului, beneficiarul menționat la capitolul II.1. își rezervă dreptul de a efectua prin sondaj următoarele controale și examinări:

- Verificare material corp robinet;
- Verificare material tijă;
- Verificare suprafețe de etanșare (scaun-ventil).

În cazul neconformităților constatate la inspecție, eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produsului, în maximum 15 zile lucrătoare de la data constatării, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract.

VI.3. Teste

Nu este cazul.

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate, conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 zile de la data înregistrării

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD: F02-PAD-DA-012
		REVIZIA: 3 pag. 9/10

facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege, numărul contractului, datele de emitere și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi depuse în Spațiul Privat Virtual.

Factura va fi emisă după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat.

Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul-verbal de recepție cantitativă însoțesc factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- Aviz de însoțire a mărfii;
- Certificat de conformitate și certificat de garanție, pentru produsele livrate;
- Certificat de inspecție 3.1., conform SR EN 10204:2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent.

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI FURNIZOR (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;*
- Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;*
- Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);*
- Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației.*

Actele normative și standardele indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:

- Legea nr. 245/2004 (republicată în anul 2008) privind securitatea produselor;
- Legea nr. 240/2004 (republicată în anul 2008) privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele defecte;
- OG nr. 20/2010 privind introducerea pe piață a produselor solicitate.
- HG nr. 1022/2002 privind regimul produselor și serviciilor care pot pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului.
- Directiva 2014/68/UE privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune - Transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015 - Stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune;
- OUG nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri;
- OUG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicare unitară a legislației UE care armonizează condițiile de comercializare a produselor.
- SR EN ISO/CEI 17050-1:2010: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale;
- SR EN ISO/CEI 17050-2:2005: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI

Nu este cazul.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F02-PAD-DA-012
			REVIZIA: 3 pag. 10/10

X. EVALUAREA PERFORMANȚEI FURNIZORULUI

Nu este cazul.

XI. DISPOZIȚII FINALE

Furnizorul se obligă să respecte:

- Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și normele metodologice de aplicare;
- Hotărârile de guvern nr. 971/2006 și nr. 1146/2006.

În derularea contractului, activitatea furnizorului va fi condusă de următoarele principii:

i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;

ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

Neconformitățile apărute pe parcursul derulării contractului vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă”, cod PS-07, formularul „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07, conform Anexei nr. 3 la caietul de sarcini.

XII. ANEXE

Anexa nr. 1: Necesar achiziție „Robinete de închidere cu ventil DN 25, PN 400 bar, T= 550 ° C”;

Anexa nr. 2: Fișa nr. 1 „Specificații tehnice Robinete de închidere cu ventil DN 25, PN 400, bar, T= 550 ° C”;

Anexa nr. 3: Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior, cod F02-PS-07.

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director Tehnic	Ștefan LEU		28.10.2025
Verificat	Coordonator Compartiment TA și Auxiliare TA	Tudor VĂDUVA		28.10.2025
Elaborat	Inginer Compartiment TA și Auxiliare TA	Ciprian GĂMULESCU		27.10.25

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ <i>pentru achiziția de produse</i>		COD:F04-PAD-DA-012
			REVIZIA:0 pag. 1/4

I. OBIECT CAIET DE SARCINI
ROBINETE DE ÎNCHIDERE CU VENTIL DN 25, PN 400 BAR, T= 550 ° C.

II. FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ

Nr. crt.	Denumire	Specificații
1	2	3
1	Cantitate	23
2	Unitate de măsură	Bucăți
3	Loc de livrare	Produsele ce fac obiectul achiziției se vor livra la sediul beneficiarului, respectiv: - Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj;
4	Termen de livrare	Livrarea produselor se va face la sediul beneficiarilor în maximum 90 de zile de la înregistrarea contractului sectorial.
5	Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime	Specificațiile tehnice ale produselor ce fac obiectul achiziției sunt prezentate în Anexa nr. 2 „Specificații tehnice Robinete de închidere cu ventil DN 25, PN 400 bar, T= 550 ° C”. Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite, cu cele solicitate, dacă este cazul. În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale. Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini. Fabricarea și furnizarea produselor solicitate se va face cu respectarea următoarelor acte normative, standarde și reglementări: Standarde: - SR EN 19:2016 - Robinetărie industrială. Marcarea aparatelor de robinetărie de metal, sau echivalent; - SR EN 13709:2010 - Robinetărie industrială. Robinete de închidere și reținere cu ventil de oțel; - SR EN 736-1:2018 - Aparare de robinetărie. Terminologie. Partea 1: Definirea tipurilor de aparate, sau echivalent; - SR EN 736-2:2016 - Aparare de robinetărie. Terminologie. Partea 2: Definirea componentelor aparatelor de robinetărie sau echivalent; - SR EN 736-3:2008 - Robinetărie. Terminologie. Partea 3: Definirea termenilor, sau echivalent; - SR EN 12627:2018 - Robinetărie industrială. Capete pentru sudură pentru robinete de oțel; - SR EN 12516-1+A1:2019 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară pentru carcasele robinetelor de oțel, sau echivalent; - SR EN 12516-2+A1:2021 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 2: Metoda de calcul pentru carcasele robinetelor de oțel, sau echivalent; - SR EN 12516-3:2003/AC:2004 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 3: Metoda experimentală, sau echivalent; - SR EN 12266-1:2012 - Robinetărie industrială. Încercările aparatelor de robinetărie metalice. Partea 1: Încercările la presiune, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe obligatorii, sau echivalent;



CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse

COD:F04-PAD-DA-012

REVIZIA:0

pag. 2/4

- SR EN 12266-2:2012 - Robinetărie industrială. Încercările robinetelor metalice. Partea 2: Încercări, proceduri de încercare și criterii de acceptare. Cerințe suplimentare, sau echivalent;

- SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent;

- SR EN ISO/CEI 17050-2: 2005 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport, sau echivalent;

- SR EN 10204: 2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent;

Nu se acceptă ca robinetele oferite să includă elemente de legătură (reducții) pentru conexiunea cu conductă.

Grosimea stratului de stelit din zona de etanșare va fi de minimum 3 mm pe ambele piese de etanșare (scaun-organ de închidere) și trebuie să asigure minim trei cicluri de recondiționări fără modificarea durității. În acest sens, ofertantul va prezenta în propunerea tehnică duritatea și grosimea stratului de stelit.

Specificații	Cerință
Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C
Mediul de operare (fluidul de lucru)	Apă, abur supraîncălzit
Caracteristici robinet	
Diametru nominal	DN 25
Presiunea nominală	PN = minim 400 bar
Presiunea de lucru	$P_{min\text{ lucru}} = 186\text{ bar}$
Temperatura de lucru	$T_{min\text{ lucru}} = 550\text{ }^{\circ}\text{C}$
Tip robinet	Robinet de închidere cu ventil, corp forjat cu capete pentru sudură
Acționare	Manuală - roată de manevră
Tijă	Ascendentă
	Material tijă: oțel inox – minim 11% Cr
	Tija și organul de închidere vor fi în construcție monobloc. În acest sens ofertantul va prezenta în propunerea tehnică desenul de ansamblu (minim o secțiune) pentru tija și organul de închidere din care să poată fi identificat modul de execuție al acestora.
Organ de închidere	Ventil conic
Construcție scaun	Formă conică
Indicator de poziție	Conform Producător
Fixare jug/corp	Cu sistem de blocare rotire
Forma corpului robinetului	Drept, construcție monobloc fără capac și fără etanșare corp - capac
Material corp și capete pentru sudare	10CrMo9-10 (Werkstoff 1.7380)
Etanșare principală corp (scaun) - ventil conic	Stelitată Valoarea durității suprafețelor de etanșare stelitate a corpului (scaunului) și a ventilului conic este cuprinsă în intervalul 35-40 HRC iar grosimea stratului stelit este de minim 3 mm;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F04-PAD-DA-012
			REVIZIA: 0 pag. 3/4

		<table><tr><td>Etanșare presetupă</td><td>Grafit pur</td></tr><tr><td>Legătura la conductă</td><td>Capete (ștuțuri) pentru sudare; Prelucrare capete pentru sudare: conform SR EN 12627:2018, sau echivalent;</td></tr><tr><td>Lungime de construcție</td><td>DN25: L=160 mm;</td></tr><tr><td>Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație</td><td>Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE –transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015</i> Robinetele vor fi produse în regim de asigurare a calității în conformitate cu <i>Anexa III - modul H/H1 - categoria III/categoria IV, Directiva 2014/68/UE.</i> <i>Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate CE - Directiva 2014/68/UE”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.</i></td></tr></table>	Etanșare presetupă	Grafit pur	Legătura la conductă	Capete (ștuțuri) pentru sudare; Prelucrare capete pentru sudare: conform SR EN 12627:2018, sau echivalent;	Lungime de construcție	DN25: L=160 mm;	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE –transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015</i> Robinetele vor fi produse în regim de asigurare a calității în conformitate cu <i>Anexa III - modul H/H1 - categoria III/categoria IV, Directiva 2014/68/UE.</i> <i>Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate CE - Directiva 2014/68/UE”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.</i>
Etanșare presetupă	Grafit pur									
Legătura la conductă	Capete (ștuțuri) pentru sudare; Prelucrare capete pentru sudare: conform SR EN 12627:2018, sau echivalent;									
Lungime de construcție	DN25: L=160 mm;									
Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE –transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015</i> Robinetele vor fi produse în regim de asigurare a calității în conformitate cu <i>Anexa III - modul H/H1 - categoria III/categoria IV, Directiva 2014/68/UE.</i> <i>Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate CE - Directiva 2014/68/UE”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.</i>									
6	Specificații tehnice /cerinte de performanță/funcționale extinse/dorite	Nu este cazul.								
7	Durata minimă de garanție	Termenul de garanție pentru produsele livrate va fi de minimum 18 luni de la recepție : În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate defectele ascunse și să înlocuiască reperele defecte. În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconformitățile constatate, acesta din urmă având obligația de a remedia sau înlocui produsele neconforme. Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme în perioada de garanție: Termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor /neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de maximum 5 zile lucrătoare de la transmiterea înștiințării de către beneficiar (pe mail sau fax); Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție va fi de maximum 15 zile lucrătoare de la constatare; Termen de înlocuire a produsului defect/neconform aflat în termen de garanție va fi de maximum 15 zile lucrătoare de la constatare; Termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității (remediere produs, înlocuire produs). Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/inlocuirii produselor și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsul aflat în termenul de garanție. Ofertantul are obligația de a soluționa problemele de garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/inlocuirea produselor. Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă”, cod PS-07, prin completarea formularului „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07, Anexa nr. 3 la caietul de sarcini. Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.								

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse		COD: F04-PAD-DA-012
			REVIZIA: 0 pag. 4/4

		Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreați de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale din caietul de sarcini.
--	--	---

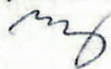
	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director Tehnic	Ștefan LEU		28.10.2025
Verificat	Coordonator Compartiment TA și Auxiliare TA	Tudor VĂDUVA		27.10.2025
Elaborat	Inginer Compartiment TA și Auxiliare TA	Ciprian GĂMULESCU		27.10.25

NECESAR ACHIZIȚIE "ROBINETE DE ÎNCHIDERE CU VENTIL DN 25, PN 400 bar, T= 550 ° C"

Nr. crt.	Denumire reper produs/caracteristici	Nr. desen/ standard/F.T.	U.M.	Cantitate solicitata pentru aprovizionare 2026
1	Robinet de închidere cu ventil DN25; PN400; T=550 ° C, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 1	buc	23

Compartiment Turbine si Auxiliare TA,
ing.Vaduva Tudor

Intocmit,
ing.Ciprian Gamulescu



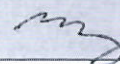
SPECIFICAȚIE TEHNICĂ

*Robinet de închidere cu ventil, corp forjat cu capete pentru sudură:
DN 25, PN 400 bar; Material 10CrMo9-10*

Nr. crt.	Specificații	Cerința
1.	Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C
2.	Mediul de operare (fluidul de lucru)	Apă, abur supraîncălzit
3.	Caracteristici robinet	
3.1.	Diametru nominal	DN 25
3.2.	Presiunea nominală	PN = minim 400 bar
3.3.	Presiunea de lucru	$P_{min\text{ lucru}} = 186\text{ bar}$
3.4.	Temperatura de lucru	$T_{min\text{ lucru}} = 550\text{ }^{\circ}\text{C}$
3.5.	Tip robinet	<i>Robinet de închidere cu ventil, corp forjat cu capete pentru sudură</i>
3.6.	Acționare	<i>Manuală - roată de manevră</i>
3.7.	Tijă	<i>Ascendentă</i>
		<i>Material tijă: oțel inox - minim 11% Cr</i>
		<i>Tija și organul de închidere vor fi în construcție monobloc. În acest sens ofertantul va prezenta în propunerea tehnică desenul de ansamblu (minim o secțiune) pentru tija și organul de închidere din care să poată fi identificat modul de execuție al acestora.</i>
3.8.	Organ de închidere	<i>Ventil conic</i>
3.9.	Construcție scaun	<i>Formă conică</i>
3.10.	Indicator de poziție	<i>Conf. Producător</i>
3.11.	Fixare jug/corp	<i>Cu sistem de blocare rotire</i>
3.12.	Forma corpului robinetului	<i>Drept, construcție monobloc fără capac și fără etanșare corp - capac</i>
3.13.	Material corp și capete pentru sudare	<i>10CrMo9-10 (Werkstoff 1.7380)</i>
3.14.	<i>Etanșare principală corp (scaun) - ventil conic</i>	<i>Stelitată</i> Valoarea durtății suprafețelor de etanșare stelitate a corpului (scaunului) și a ventilului conic este cuprinsă în intervalul 35-40 HRC iar grosimea stratului stelitat este de minim 3 mm;
3.15.	Etanșare presetupă	Grafit pur
3.16.	Legătura la conductă	Capete (ștuțuri) pentru sudare; Prelucrare capete pentru sudare: conform SR EN 12627:2018, sau echivalent;
3.17.	Lungime de construcție	DN25: L=160 mm;
3.18.	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE –transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015</i> Robinetetele vor fi produse în regim de asigurare a calității în conformitate cu <i>Anexa III - modul H/H1 - categoria III/categoria IV, Directiva 2014/68/UE.</i> <i>Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate CE - Directiva 2014/68/UE ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.</i>

Inginer

Ciprian GĂMULESCU




**RAPORT DE NECONFORMITATE-PRODUSE FURNIZATE
DIN EXTERIOR**

COD: F02-PS-07

REVIZIA:5

pag. 1/1

Anexa nr. 3

Structură/Entitate organizatorică:		Nr. înregistrare:...../.....	
Nr. din Registrul de evidență RNC/RAC:			
I. Identificare neconformitate produs/serviciu/lucrare:			
Contract/comandă:	Furnizor/prestator/executant:	Entitate organizatorică ce gestionează/implementează contractul:	
Locul identificării neconformității:			
☐ Monitorizare contract ☐ Recepție ☐ Supraveghere pe flux ☐ În perioada de garanție ☐ Altele			
Descrierea neconformității: Referințe tehnice:			
Inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data		Șef inițiator RNC: Nume și prenume Semnătura Data	
II. Mod de tratare a neconformității:			
Propunere de tratare a neconformității:			
☐ Returnare la furnizor ☐ Înlocuire produs (refacere totală în cazul serviciilor/lucrărilor) ☐ Remediere ☐ Acceptare ca atare ☐ Acceptare cu derogare			
Descrierea corecției (convenită cu furnizorul/prestatorul/executantul extern):			
Termen de aplicare corecție:			
Necesită cerere de derogare ? ☐ DA ☐ NU Nr. cerere de derogare:			
Accept furnizor/prestator/executant: Nume și prenume		Funcția	Semnătura Data
Notă: Se identifică documentul prin care se acceptă corecția/acțiunea corectivă/termenul de aplicare			
Identificarea cauzelor neconformității:			
Au fost stabilite acțiuni corective? ☐ DA ☐ NU			
Tip acțiuni corective: ☐ interne CEO – RAC nr. ☐ la furnizor – RNC+notificare nr.			
Nume și prenume Semnătura Data		APROBARE Director/Ing.-șef de resort:	
Responsabil contract:		Nume și prenume Semnătura Data	
Responsabil de urmărire:		Este necesară aprobarea închiderii corecției? ☐ DA ☐ NU	
III. Urmărire RNC:			
Stadiul implementării corecției:			
☐ Implementată (I) ☐ În curs de implementare (CI) ☐ neimplementată (NI)			
Dată verificare: Semnătură:			
Termen replanificare corecție (T1):		Verificare implementare corecție la T1 (I/CI/NI)	
Semnătură aprobare replanificare termen T1 (aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)		Data verificare: Semnătură:	
Termen replanificare corecție (T2):		Verificare implementare corecție la T2 (I/CI/NI)	
Semnătură aprobare replanificare termen T2 (aceeași cu cea a celui care a aprobat RNC-ul)		Data verificare: Semnătură:	
Reinspecția produsului/serviciului/lucrării	☐ Conform ☐ Neconform (RNC nr.)		
	Responsabil urmărire corecție/Inițiator RNC/Comisia de recepție	Nume și prenume	Semnătura: Data:
	Director/Ing.-șef de resort, după caz: ☐ NA		
Dată reinspecție:			
RNC se închide la data de:		Responsabil contract: Semnătura:	
Difuzare RNC:			
Societate/Entitate organizatorică	Nume și prenume	Funcția	Tip difuzare Data
Furnizor extern			
Responsabil de contract/Responsabil comercial de contract			
Entitate de depozite/magazii (pt. produse)			
Responsabil de urmărire/Supraveghetor			
Inițiator			

